

Magni TH revolutioniert die Landwirtschaft mit der neuen Baureihe THA: Präzision, Leistung und Innovation im Dienst der Bediener

Für die moderne Landwirtschaft stellen zuverlässige, leistungsstarke und vielseitige Lösungen eine absolute Priorität dar. Magni TH liefert entsprechende Antworten mit der Baureihe THA, die zunächst mit 7 starren Teleskopstaplern aufwarten kann und anschließend durch weitere 3 Modelle bereichert wird. Zwei Ausführungen, die auf die ersten Modelle aufbauen, aber mit passenden technischen Eigenschaften für äußerst anspruchsvolle Aufgaben versehen sind; und eine Maschine mit elektrischem Antrieb. Auf der Messe EIMA 2024 wird das Unternehmen die neuesten Modelle **THA 3.6**, **THA 4.8** und **THA 5.10** vorstellen. Es handelt sich dabei um robuste und gleichzeitig technologisch innovative Maschinen, die die Arbeit in der Landwirtschaft vereinfachen und dabei ein Maximum an Leistungen garantieren.

Entdecken Sie auf der Messe die Modelle, die die Anforderungen in der Branche erfüllen

Das Modell **THA 3.6** verfügt über eine Hubkraft von bis zu 3.000 kg und eignet sich somit ideal für Arbeiten des täglichen Bedarfs, bei denen Wendigkeit und Flexibilität gefragt sind, z.B. in Ställen, auf Hühnerhöfen oder in Baumschulen. Der THA 3.6 verfügt über einen Motor **Deutz TCD 2.9 L4 Stage V** mit 55,4 kW (75,3 PS) bei 2.600 U/min, einen hydrostatischen Antrieb und ein Hydrauliksystem mit einem Druck von 255 bar und einem Fördervolumen von 87 l/min, die eine einfache Handhabung und einen zuverlässigen Betrieb gewährleisten. Mit seiner kompakten Struktur (4,99 m Länge und 1,81 m Breite) und einem Leergewicht von 5.000 kg ist der THA 3.6 der ideale Verbündete in jedem komplexen landwirtschaftlichen Terrain; gleichzeitig bietet er beim Fahrbetrieb eine Geschwindigkeit von maximal 35 km/h.

Wer dagegen auf höhere Hubkräfte und Leistungen angewiesen ist, der kann auf den **THA 4.8** mit einer Hubkraft von 4.000 kg und einer maximalen Höhe von 7,7 m zählen. Mit dem 125-kW-Motor (170 PS) **FPT N45 Stage V**, dem hydrostatischen Antrieb und dem Load-Sensing-Hydrauliksystem mit elektronischer Steuerung, 350 bar und einem Fördervolumen von 165 l/min bietet das Modell Höchstleistungen und eine erstaunliche Agilität auch bei schweren Lasten; neben der maximalen Fahrgeschwindigkeit von 40 km/h gewährleistet es Wendigkeit selbst auf höchst unwegsamem Gelände, während der Bediener dank der fortschrittlichen Aufhängung der Kabine, die bei der Baureihe THA ab 4 Tonnen Traglast serienmäßig vorgesehen ist, besten Fahrkomfort genießen kann.

Zu guter Letzt das Spitzenmodell: Der **THA 5.10** mit maximal 5.000 kg Traglast ist in der Lage, eine Hubhöhe von 10 m und eine Übergreifhöhe von 6,2 m zu erreichen; dies schafft er mit dem Hochleistungsmotor FPT und einer Hydraulikanlage, wie sie auch im THA 4.8 verbaut ist. Die maximale Fahrgeschwindigkeit von 50 km/h eignet sich perfekt bei erhöhtem Fahrbedarf auf Straßen, während gleichzeitig auch unwegsames Gelände problemlos bewältigt werden kann.

Baureihe THA: ausgezeichnete Performances und einfache Handhabung.

Ausgehend von den 4-Tonnen-Modellen bietet die Baureihe THA zukunftsweisende Lösungen für alle, die Leistungen mit Komfort verknüpft sehen möchten: Die Aufhängung der Kabine, die LED-Beleuchtung für beste Sichtverhältnisse, die automatische Anbaugeräteerkennung und die für verschiedene Arbeitsphasen ausgelegten Softwarefunktionen tragen dazu bei, dass die Arbeit flüssiger erledigt wird und die Anpassung an die jeweiligen Anforderungen des Arbeitstages reibungslos erfolgt.

Die Modelle THA 5.8 und THA 5.10, die in der Größe den Modellen THA 4.8 und THA 4.10 gleich kommen, zeichnen sich durch die Anwendung innovativer Technologien aus, die dank des stufenlosen Getriebes (CVT-Getriebe) den Antrieb und auch die Kontrolle auf jedem beliebigen Gelände mit einer möglichen Fahrgeschwindigkeit von maximal 50 km/h optimieren.

Darüber hinaus gewährleistet die hydropneumatische Aufhängung der Achse sowohl Steifigkeit als auch Anpassungsfähigkeit auf unebenem Terrain und ebenfalls einen höheren Fahrkomfort dank der spürbaren Reduzierung der Schwingungen.

Weitere Funktionen wie der Seitenschub des Auslegers (+/- 4,5°) und die Nivellierung in der Horizontalen (+/- 7°) der Maschine verbessern nicht nur die Präzision, sondern auch die Stabilität während des Hubs und der Positionierung der Lasten.

Innovative Software für optimales Management der Tätigkeiten in der Kabine

Die Bedienoberfläche **MCTS** (Magni Combi Touch System), über die auch alle anderen Teleskopstapler der Marke Magni verfügen, vereinfacht das Management der Maschinen der Baureihe THA und bietet neue spezifische Funktionen für den Landwirtschaftssektor. In diesem Zusammenhang sind u. a. die Funktion **up-down** zur konstanten Aufrechterhaltung der vertikalen Position des Anbaugeräts und die Funktion **memory position** des Auslegers hervorzuheben, welche die schnelle Wiederherstellung der voreingestellten Arbeitshöhe und -neigung ermöglichen und somit sich wiederholende Arbeitsgänge beschleunigen. Für die Schaufel ist zudem die Funktion **shake** vorgesehen, mit der das Anbaugerät leichter entleert werden kann, da sich das Material beim Entladen besser von den Schaufelflächen löst.

Mit diesen neuen Teleskopstaplern bestätigt das Unternehmen aus Castelfranco Emilia sein kontinuierliches Engagement in puncto Innovation und Sicherheit, um Lösungen anzubieten, die die Arbeit in der Landwirtschaft nachhaltig verbessern. Leistung, Präzision und Komfort verknüpfen sich in den Produkten der Baureihe THA, die in der modernen Landwirtschaft den Ausschlag geben können, denn sie bieten die Qualität und Zuverlässigkeit, durch die sich die Produkte von Magni seit der Gründung im Jahr 2013 schon immer ausgezeichnet haben.

Images: <https://www.magnith.com/wp-content/uploads/2024/11/THA-IMAGES.zip>

Weitere Informationen:

Magni HQ: Italy, UK & all other countries

Pietro Donati
Global Marketing Director
Email: p.donati@magnith.com

Valeria Ferrari
Event & Brand Communication Specialist
Email: v.ferrari@magnith.com

Magni France

Christophe Ville
Sales Director
Email : c.ville@magnith.com

Magni Eastern Europe

Gianluca Bonotto
CEO
Email: g.bonotto@magnith.com

Magni SA

Lindsay Shankland
CEO
Email : lindsay@magnisa.co.za

Magni America

Matt Roskie
Director of Marketing
Email: mroskie@magniamerica.com

Magni Deutschland

Tatjana Gerdes
Marketing Services
Email : t.gerdes@magnith.de

Magni Benelux

Gunther Van Den Hove
Area Manager
Email: gunther.VandenHove@magnibenelux.eu

Magni Northern Europe

Jonny Eklund
Marketing
Email : j.eklund@magnith.com