



ES1012AC+

Scherenarbeitsbühnen

LISTE DER STANDARD-AUSRÜSTUNG

- Batterien AC mit wasserfestem System IP67
- Automatisches Kippschutzsystem im Unterboden
- Einklemmschutz
- Hohe Bodenfreiheit
- Selbstsicherende Tür an Arbeitsbühne
- Höchstgeschwindigkeit bei maximaler Höhe
- Elektrisches Lenksystem
- Fahrbahigkeit bei maximaler Höhe
- Überlastkontrolle für Arbeitsbühne
- Automatisches Bremssystem
- Non-marking-Reifen
- Neigungskontrolle mit Warnmeldung
- Signalton beim Senken und doppeltes LED-Blinklicht
- Sicherheitsbügel für Wartungsarbeiten
- Hupe
- Sperrventil des Zylinders
- Not-Aus-Taste
- Notabsenkung
- Antriebsmotorschutz
- Anschlagösen
- Borddiagnose
- Betriebsstundenzähler
- Proportionalsteuerungen
- Klappbares Geländer
- Auf Arbeitsbühne verfügbarer Strom
- Wartungsfreie Lithiumbatterie
- Bewegungsalarm
- Integrierte frontale und seitliche Öffnungen für Transport mit Gabelstapler
- Nachladeschutzsystem
- Lastanzeige
- Anschlag- und Hebepunkte
- Einseitiger Arbeitsbühnenauszug
- 2 Antriebsräder
- 2 lenkbare Räder
- Lösen der manuellen Notbremse
- Auffangsystem der Hydraulikölleckagen
- System für Energierückgewinnung beim Senken



LOGISTIK



BAUGEWERBE

ES1012AC+

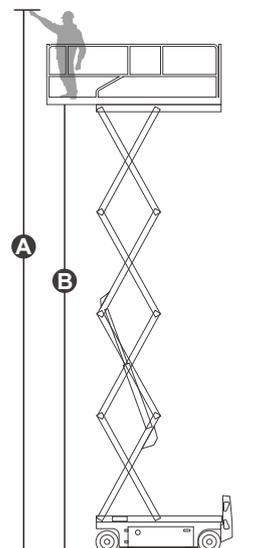
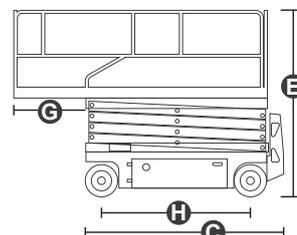
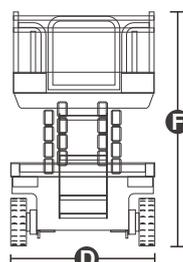
Förderleistung		450 kg
Tragfähigkeit ausgefahren		113 kg
Max. Personenzahl (innen/im Freien)		2/2
Max. Arbeitshöhe	A	10.00 m
Höhe der Arbeitsbühnenplattform	B	8.00 m
Gesamtlänge	C	2.48 m
Gesamtbreite	D	1.15 m
Gesamthöhe (Geländer hochgeklappt)	E	2.36 m
Transporthöhe (Geländer abgeklappt)	F	1.83 m
Arbeitsbühne (Länge/Breite)		2.27 m / 1.12 m
Auszugsweite Arbeitsbühne	G	0.90 m
Bodenfreiheit (eingefahren)		0.10 m
Bodenfreiheit (ausgefahren)		0.019 m
Radstand	H	1.87 m
Wenderadius (innen)		0
Wenderadius (außen)		2.10 m
Fahrertrieb		2x15V AC/0.87 kW
Hubantrieb		15V AC/3.42 kW
Fahrtgeschwindigkeit (eingefahren)		6.0 km/h
Fahrtgeschwindigkeit (ausgefahren)		0.8 km/h
Batterien		Lithiumbatterien 28,8 V/175 Ah
Hydraulikölbehälter		20 l
Integriertes Batterieladegerät		28 V/30 A
Steigfähigkeit		25%
Maximale Neigung		1.5°/3°
Non-marking-Reifen		381×127 mm
Gewicht CE		2,750 kg



Elektrisches Lenksystem



Hochleistungspumpsystem



NORMEN: EN 280, ANSI/SAIA A92.20

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden. Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.