



RTH

5.18



BAU-
GEWERBE



LOGISTIK



EVENT- UND
FILMBRANCHE

RTH
5.18



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

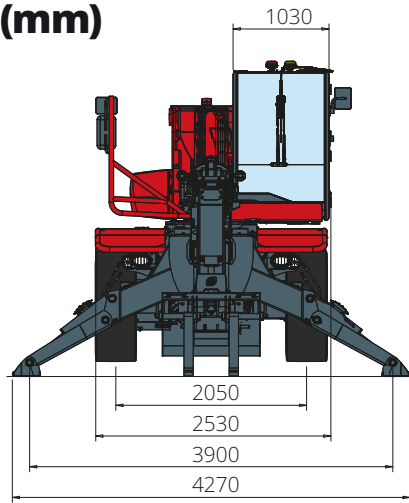
Unvergleichliche
Hubleistung



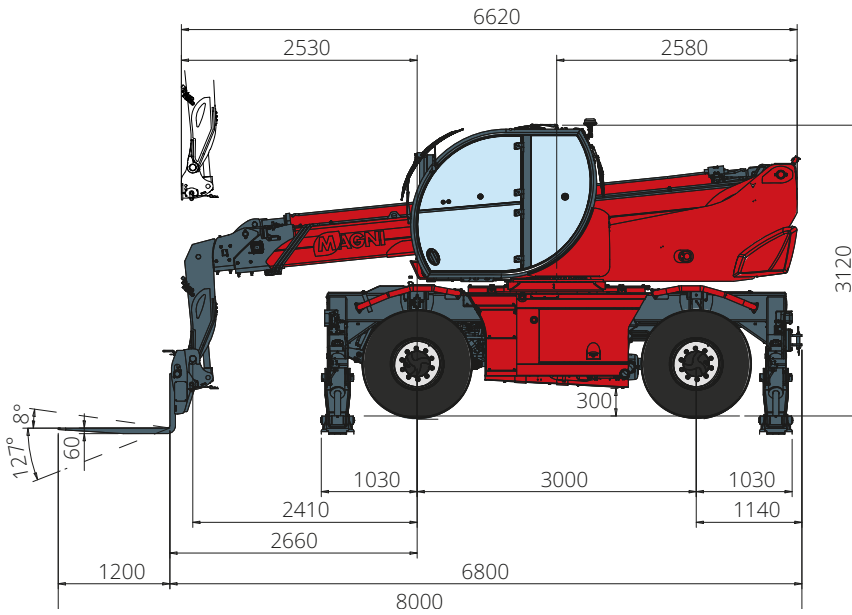
LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von drei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

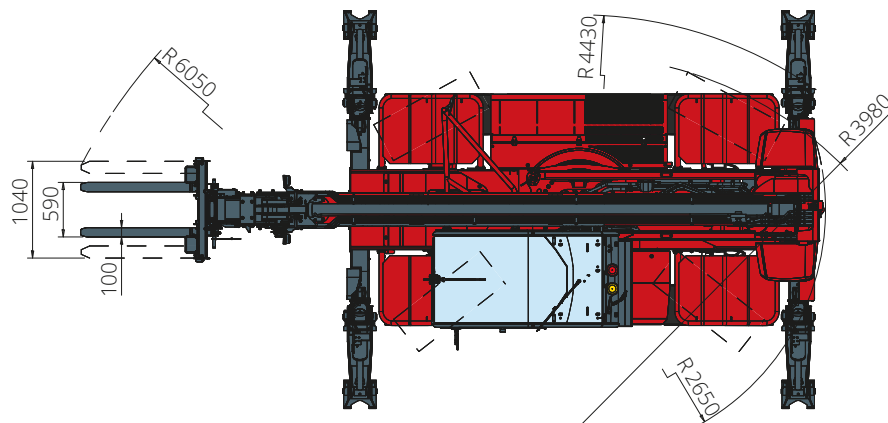
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT



SEITENANSICHT



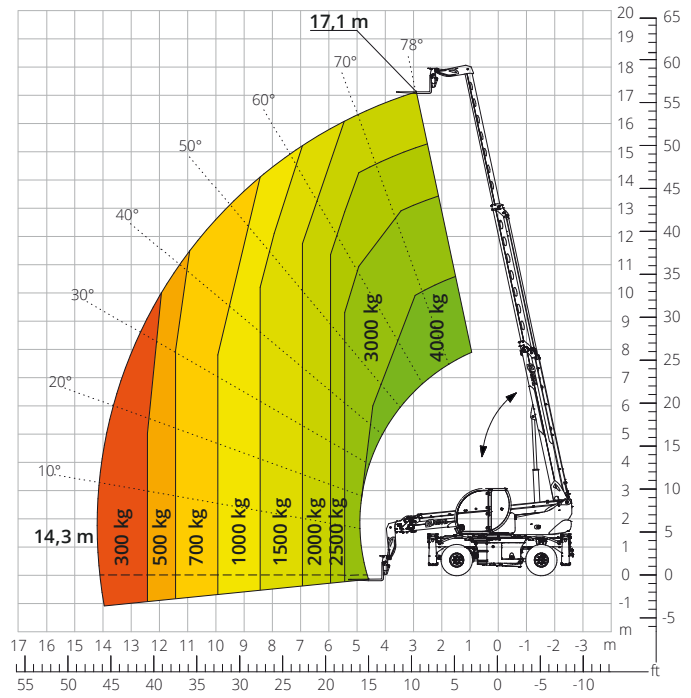
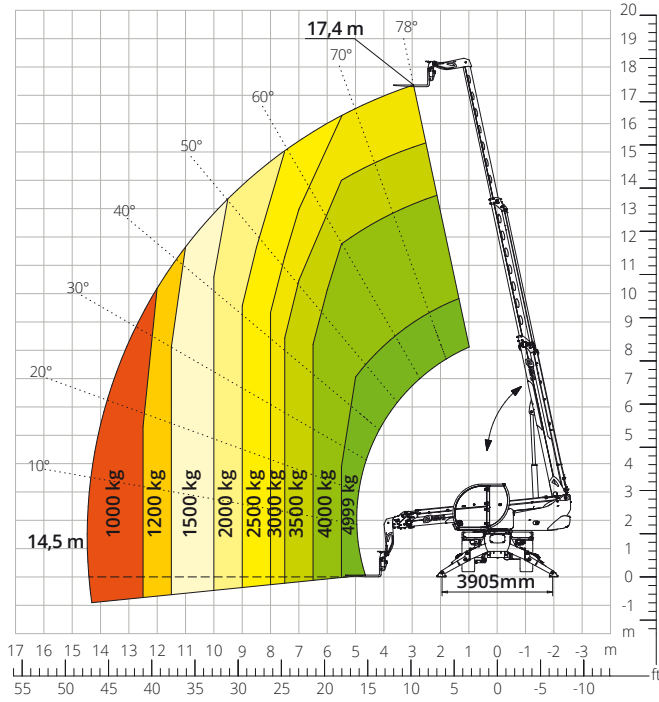
AUFSICHT

Lastdiagramm mit
AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360°

ATT - 03 - 001

Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN

ATT - 03 - 001

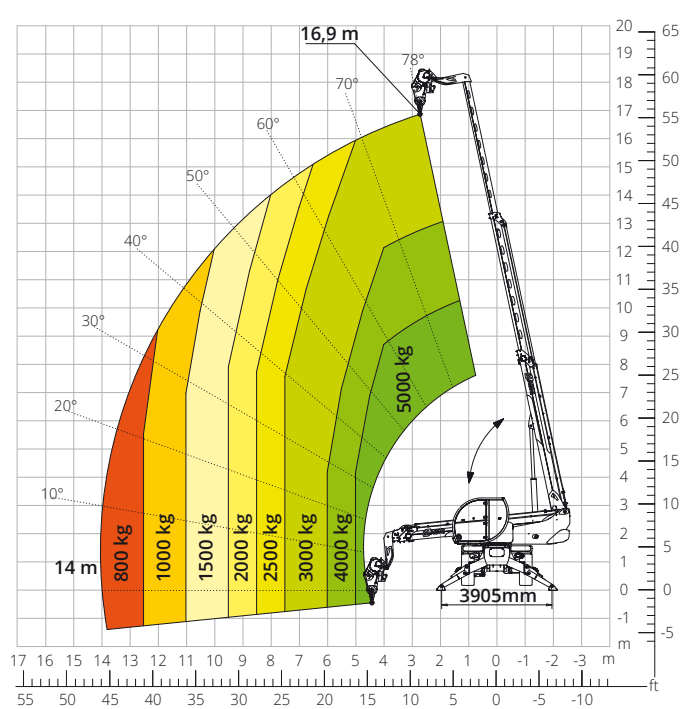
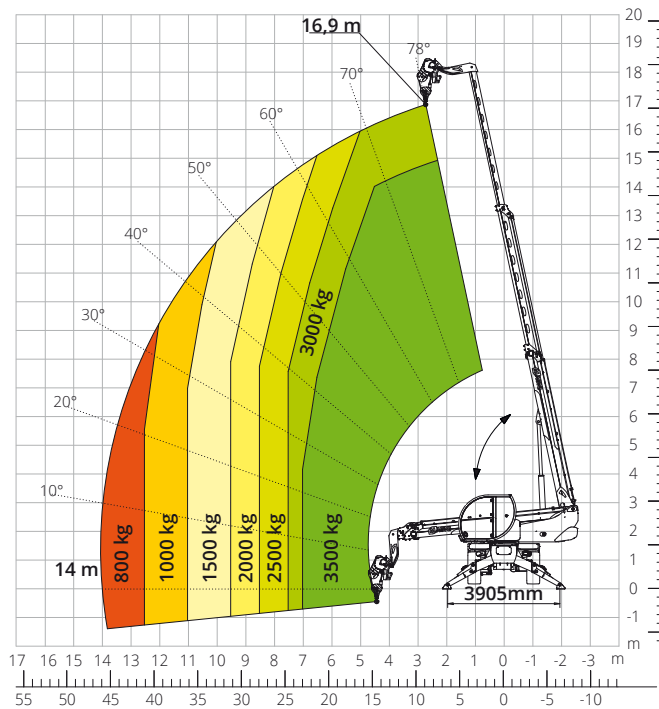


Lastdiagramm mit
SEILWINDE 3.500 kg

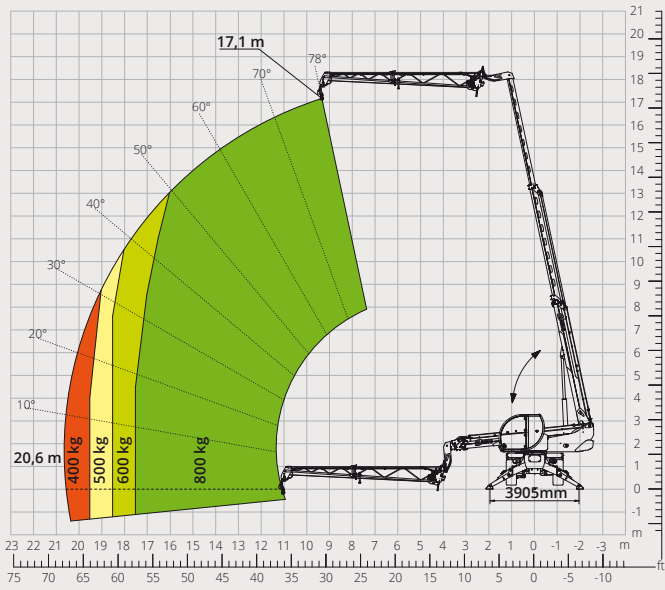
ATT - 02 - 002

Lastdiagramm mit
SEILWINDE 5.000 kg

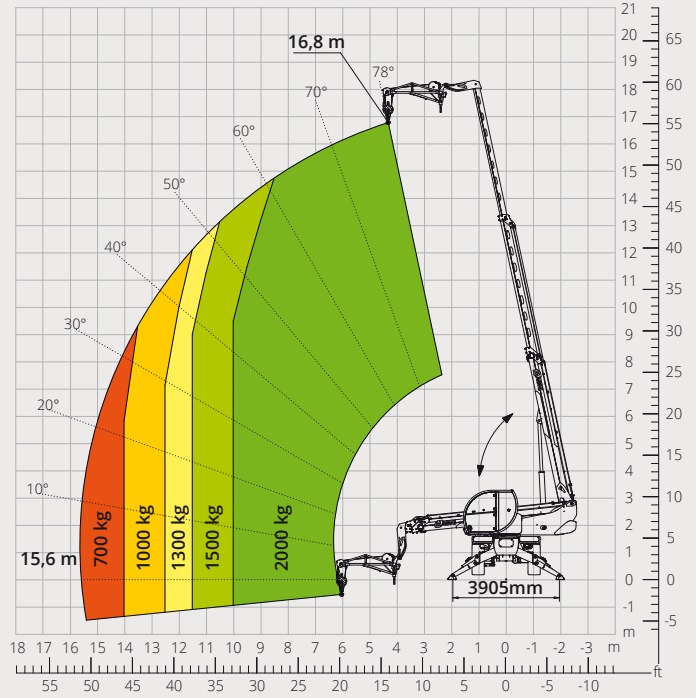
ATT - 02 - 019



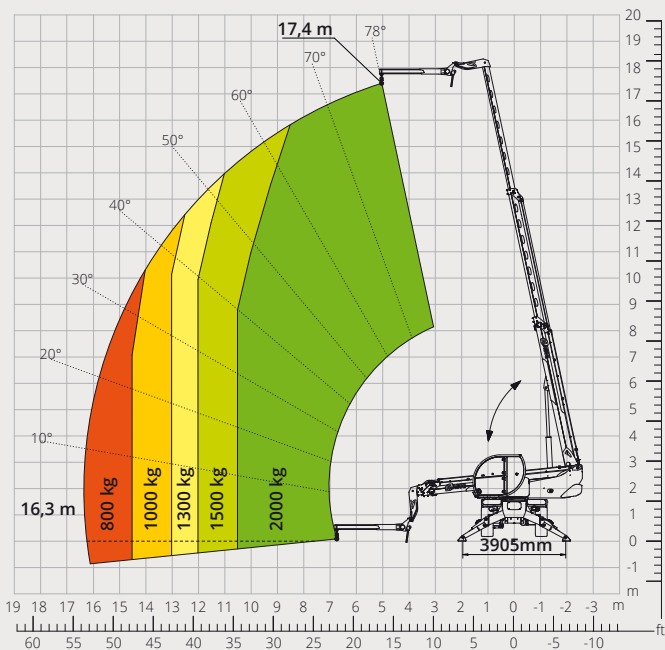
**Lastdiagramm mit
 AUSLEGER MIT SEILWINDE 800 kg**
 ATT - 04 - 005



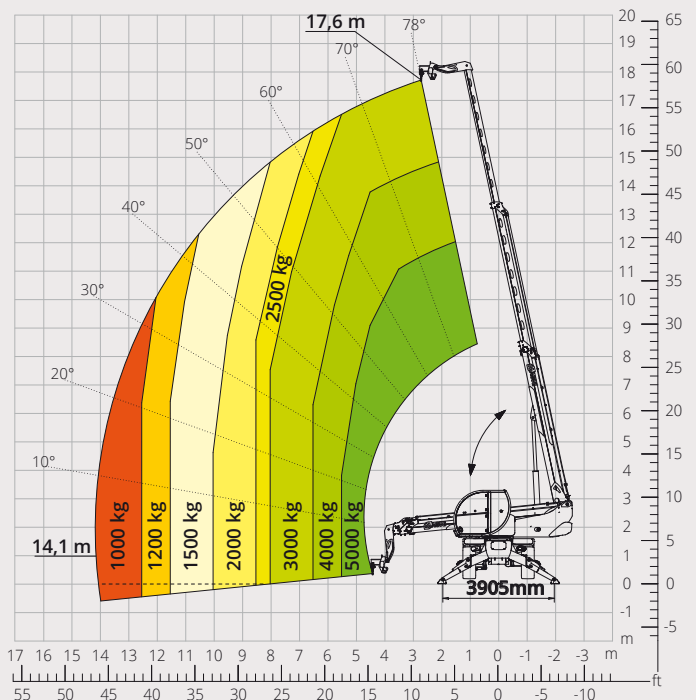
**Lastdiagramm mit
 AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.000 kg**
 ATT - 04 - 015



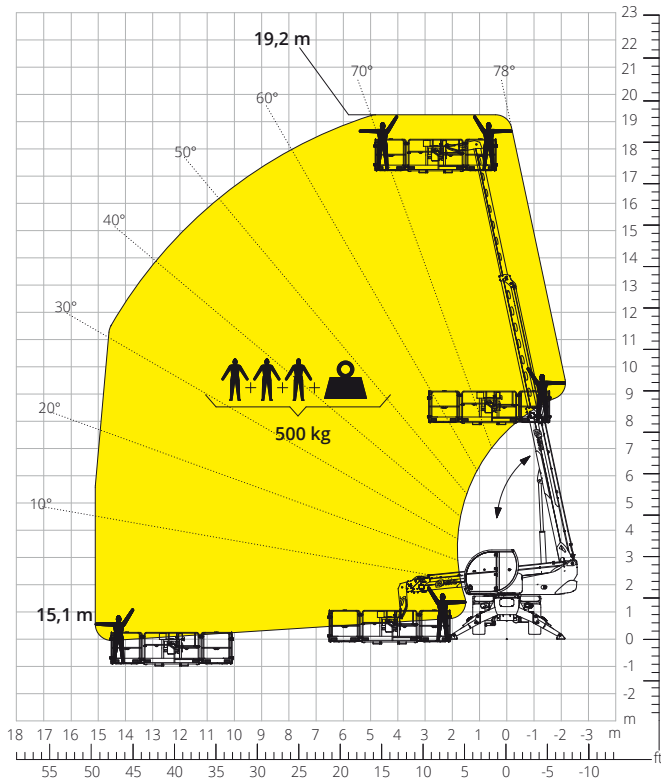
**Lastdiagramm mit
 AUSLEGER 2.000 kg**
 ATT - 04 - 013



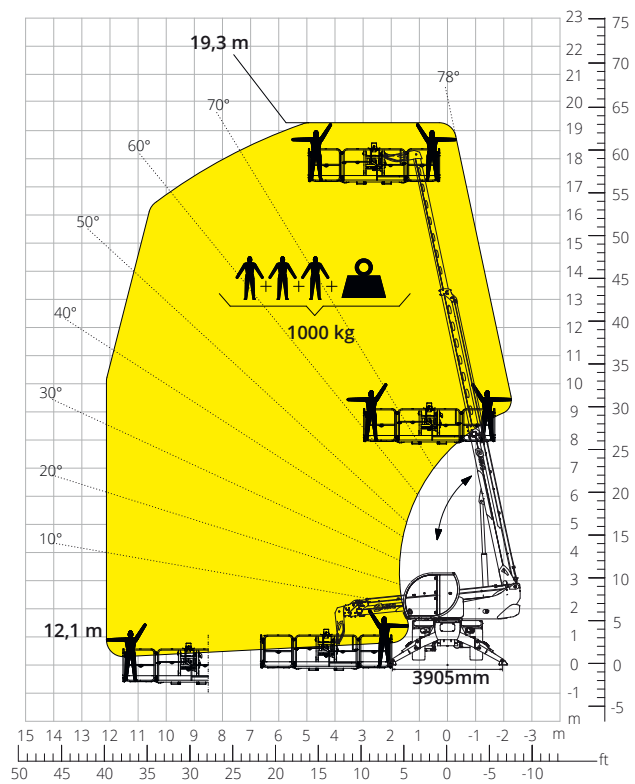
**Lastdiagramm mit
 LASTHAKEN 5.000 kg**
 ATT - 05 - 014



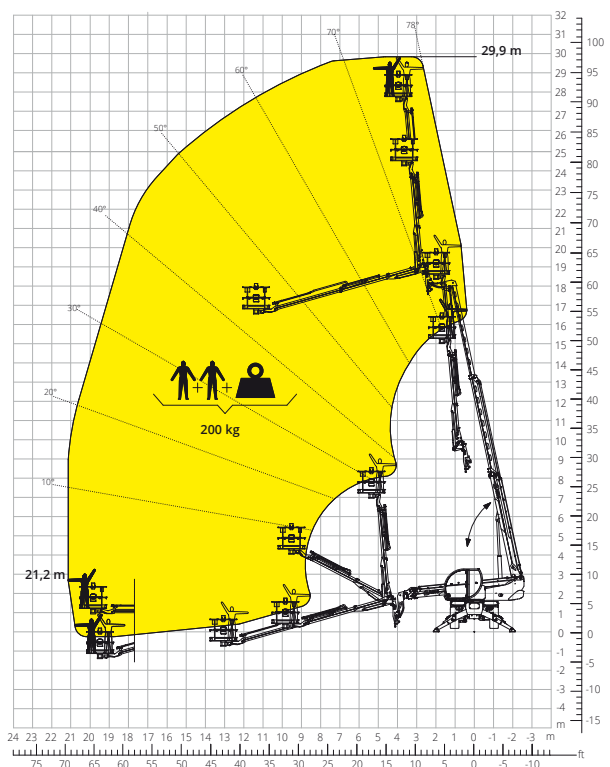
Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 500 kg**
ATT-01-007



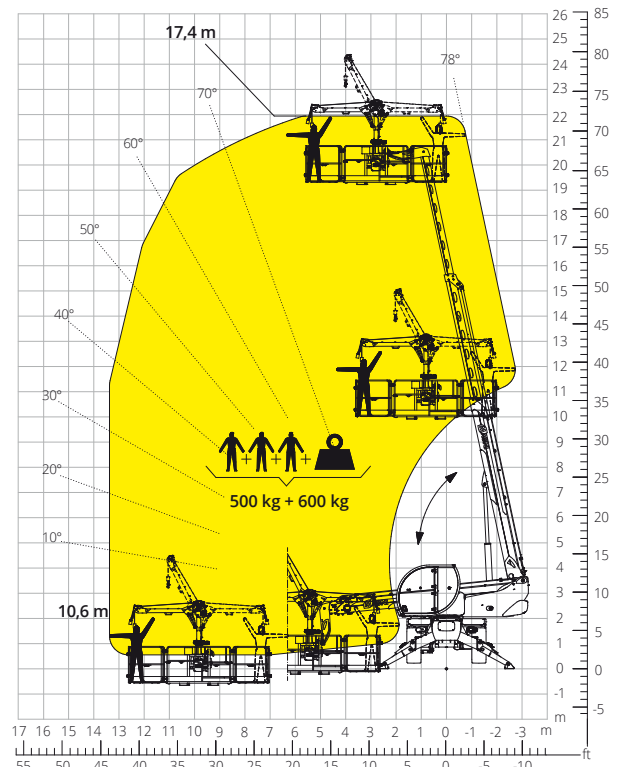
Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 1.000 kg**
ATT - 01 - 016



Lastdiagramm mit
**TELESKOPARBEITSKORB
200 kg - 10 m**
ATT - 01 - 022



Lastdiagramm mit
**ARBEITSKORB 500 kg MIT
SEILWINDE 600 kg**
ATT - 01 - 026



Maschinen- bezeichnung	Drehbarer Teleskopstapler	RTH 5.18	
	Maximale Tragkraft	4.999 kg	
	Maximale Hubhöhe	17,40 m	
	Max. Reichweite	14,50 m	
	Drehbereich	360° (endlos)	
Stützen	Typ	Klappstützen	
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stage IIIA	Deutz TCD 3,6 L4 HT Stage V
	Nennleistung	55,4 kW (75,3 PS) bei 2.200 U/min	
	Max. Drehmoment	390 Nm bei 1.300 U/min	405 Nm bei 1.300 U/min
	Hubraum	3,6 l	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
Fahrtrieb	Typ	Hydrostatisch	
	Max. Druck	480 bar	
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Lenkachse	
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre	
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse	
	Bereifung	445/65 R19,5	
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	25 km/h	
	Steigfähigkeit (Unbeladen)	51%	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	6.050 mm	
Gewichte	Leergewicht*	14.400 kg	
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	6.300 kg	
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	8.100 kg	
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	175 l	175 l
	AdBlue	-	-
	Hydrauliköl	107 l	107 l
	Motoröl	9 l	9 l
	Kühlmittel	20 l	20 l
Arbeits- hydraulik	Anlagentyp	Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	90 l/min	
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min	
	Max. Betriebsdruck	350 bar	
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2	
	Bewegungssteuerung	Doppelter Joystick mit integrierter Totmannschaltung	
Normen- konformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie		
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V		
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite		
	EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)		
ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen			

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- “Easy Access“ System
- Komfort-Sitz
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7“ Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose
- Rückfahrkamera

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Standard Drehantrieb
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (2 Jahre)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden