



RTH

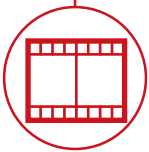
8.35



BAUGEWERBE



LOGISTIK



EVENT- UND
FILMBRANCHE



FORSTWIRTSCHAFT

RTH
8.35



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

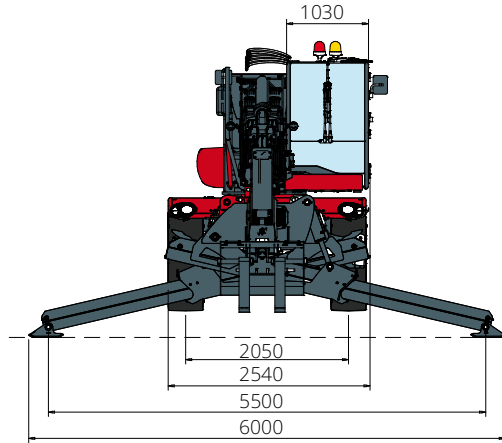
Unvergleichliche
Hubleistung



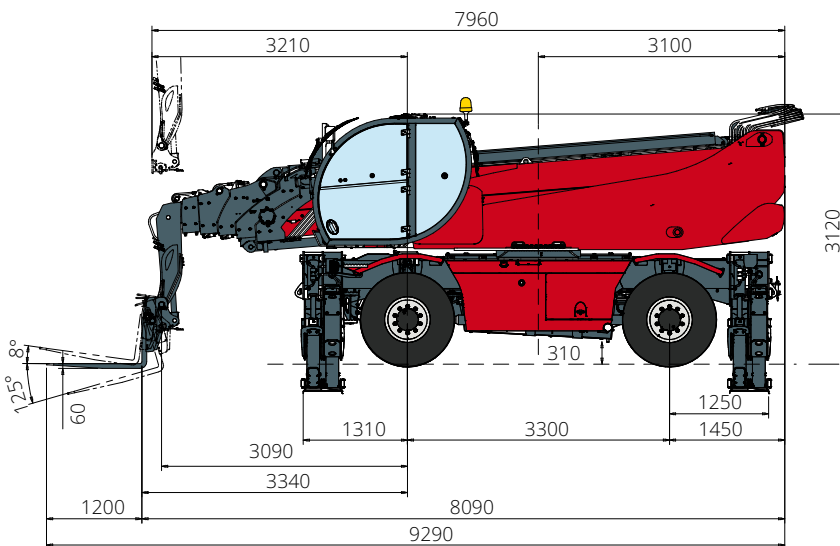
LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von drei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

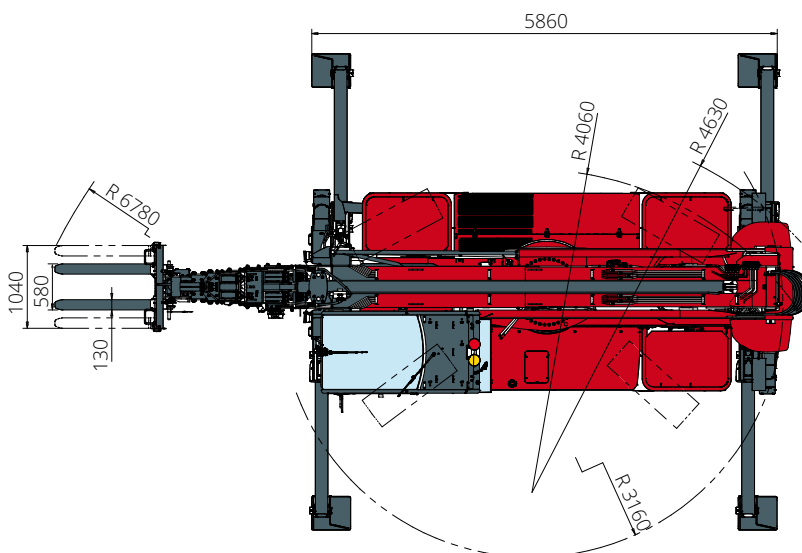
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT

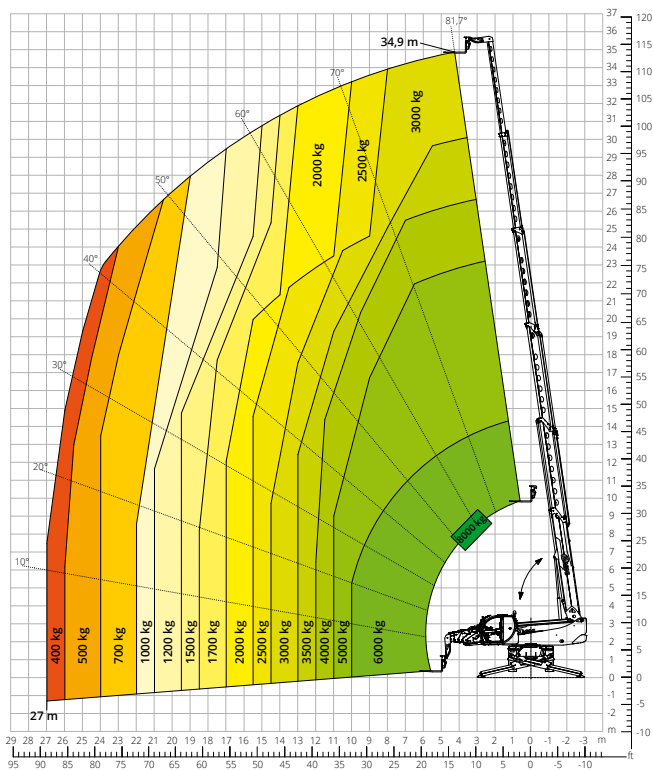


SEITENANSICHT

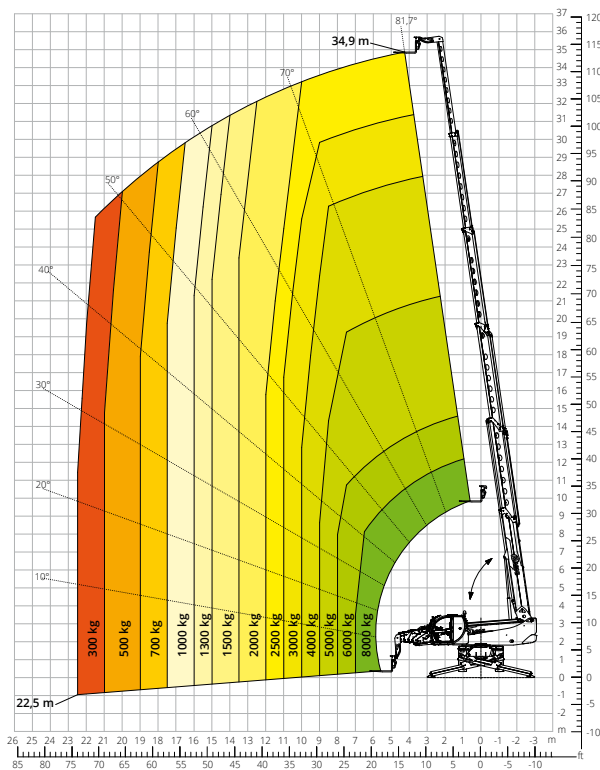


AUFSICHT

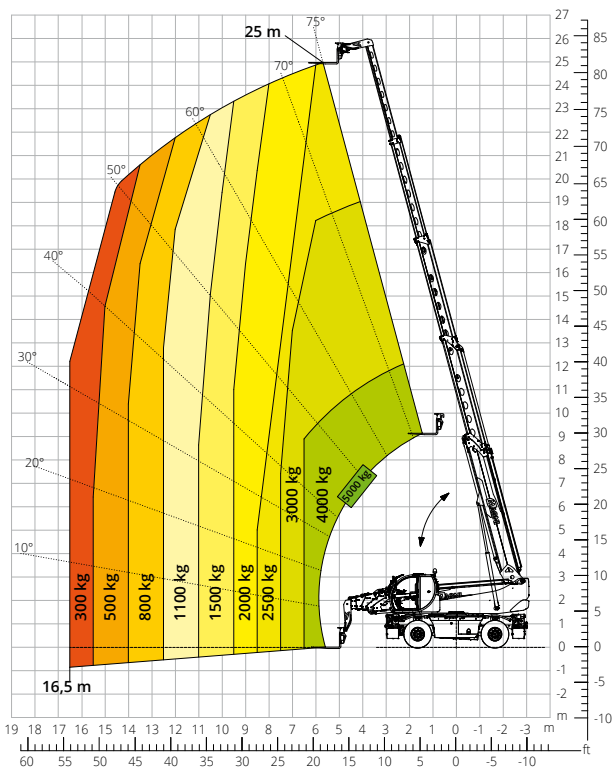
Lastdiagramm mit
AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360° - M1
 ATT - 03 - 007



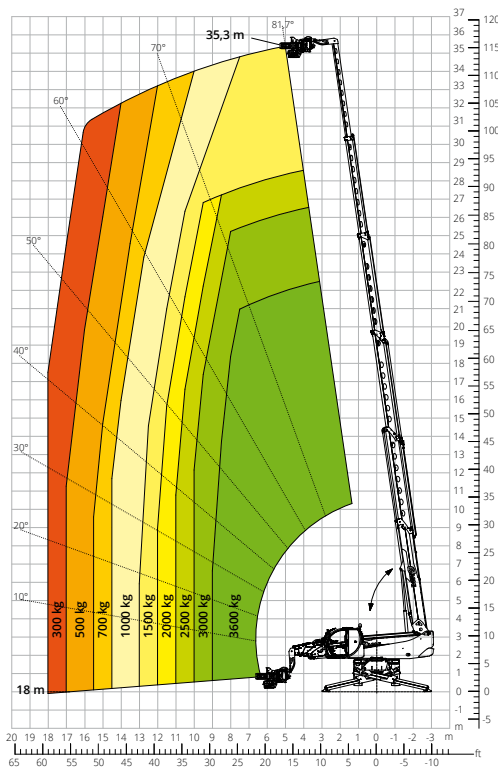
Lastdiagramm mit
AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360° - M2
 ATT - 03 - 007



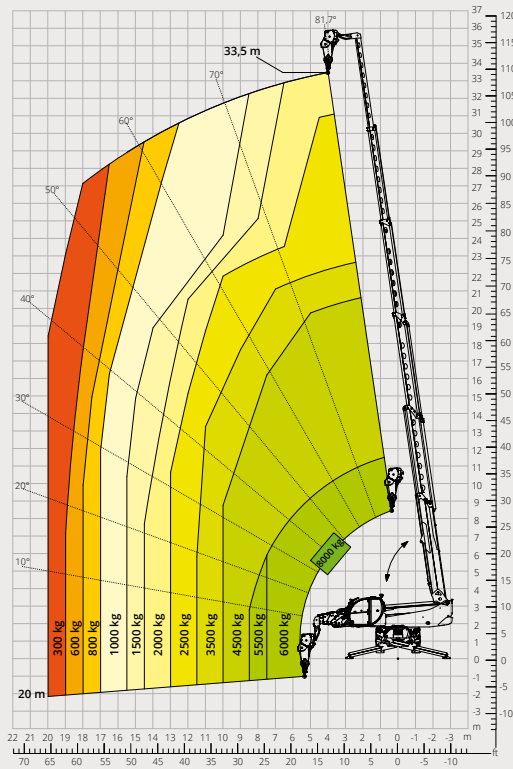
Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN
 ATT - 03 - 007



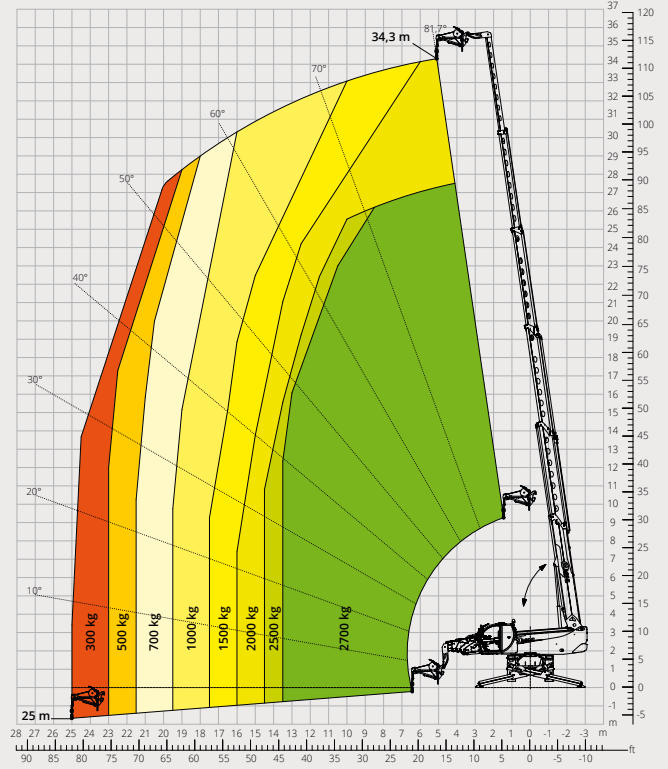
Lastdiagramm mit
FÄLLKOPF
 ATT - 08 - 001



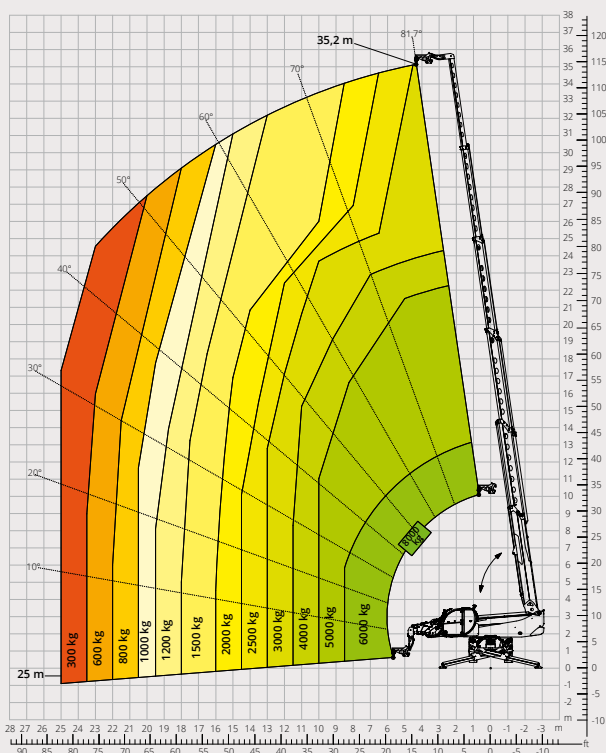
Lastdiagramm mit
SEILWINDE 8.000 kg - M1
 ATT - 02 - 006



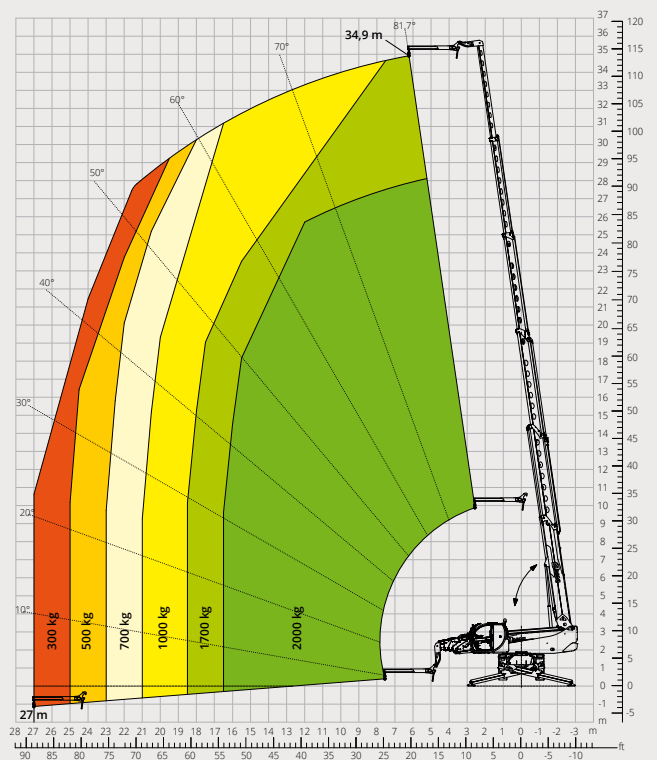
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.700 kg
 ATT - 04 - 017



Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 8.000 kg - M1
 ATT - 05 - 003

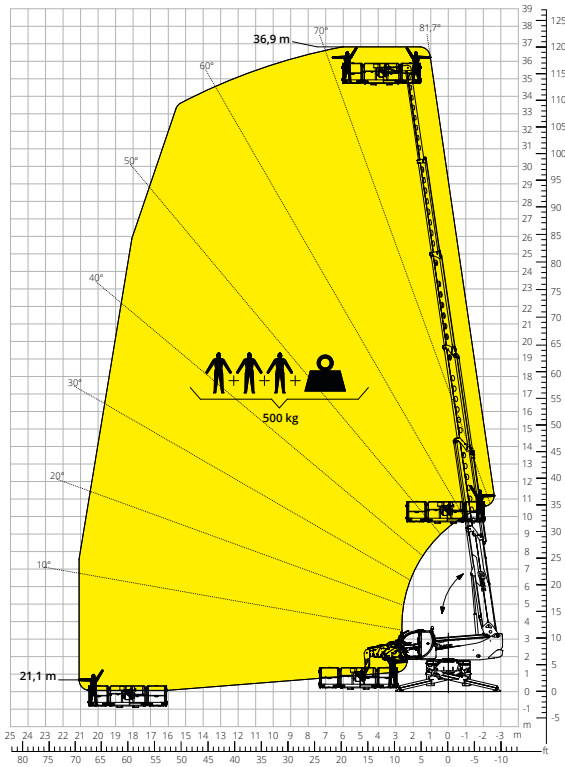


Lastdiagramm mit
AUSLEGER 2.000 kg
 ATT - 04 - 013



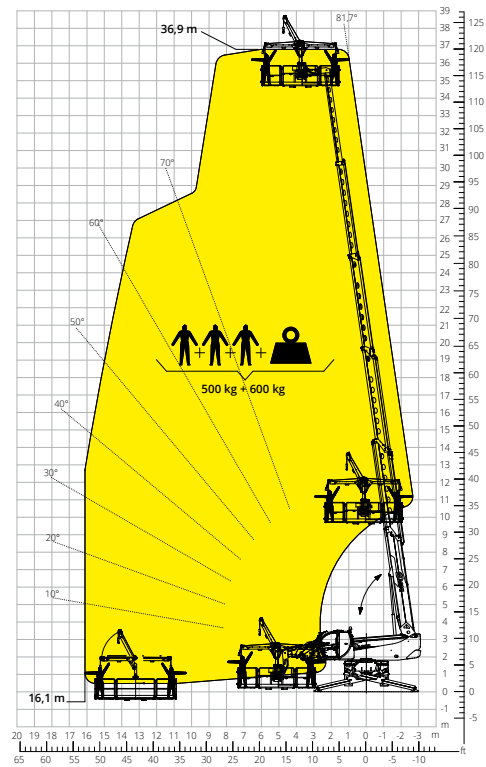
Lastdiagramm mit
DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 500 kg

ATT - 01 - 007



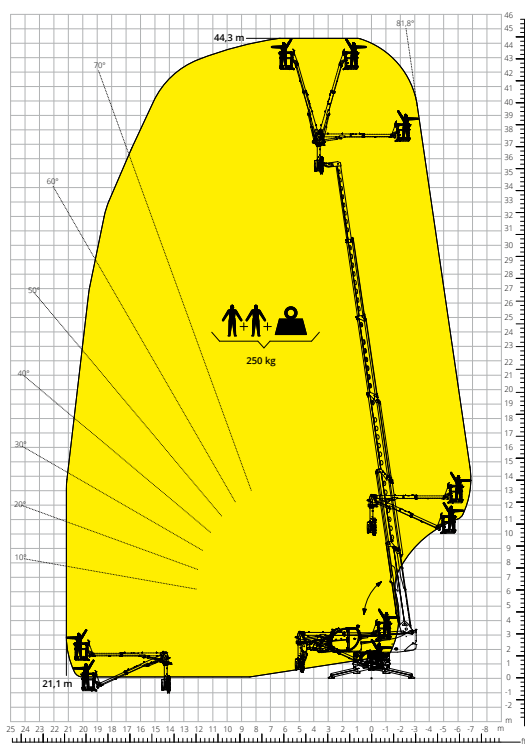
Lastdiagramm mit
ARBEITSKORB 500 kg MIT
SEILWINDE 600 kg

ATT - 01 - 026



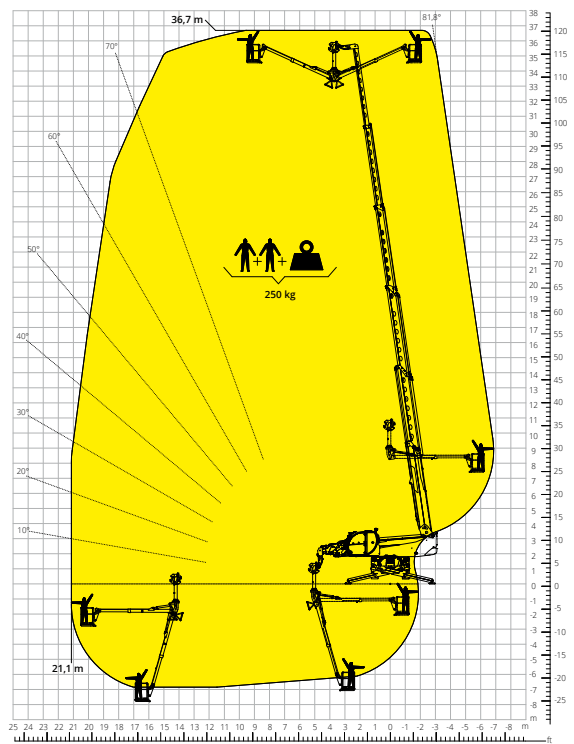
Lastdiagramm mit
UNTERFLUR/ÜBERFLUR-ARBEITSKORB -
POSITIVER HUBBEREICH

ATT - 01 - 024



Lastdiagramm mit
UNTERFLUR/ÜBERFLUR-ARBEITSKORB -
NEGATIVER HUBBEREICH

ATT - 01 - 024



Maschinen- bezeichnung	Drehbarer Teleskopstapler	RTH 8.35	
	Maximale Tragkraft	8.000 kg	
	Maximale Hubhöhe	34,90 m	
	Max. Reichweite	27,00 m	
	Drehbereich	360° (endlos)	
Stützen	Typ	Teleskop-Scherenstützen	
Motor	Modell	Volvo TAD 552 VE Stage III A	Volvo TAD 583 VE Stage V
	Nennleistung	160 kW (218 PS) bei 2.200 U/min	175 kW (238 PS) bei 2.300 U/min
	Max. Drehmoment	910 Nm bei 1.450 U/min	975 Nm bei 1.380 U/min
	Hubraum	5,13 l	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
Fahrtrieb	Typ	Hydrostatisch	
	Max. Druck	480 bar	
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveaueausgleich +/-8 Grad	
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre	
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse	
	Bereifung	445/65 R22,5	
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h	
	Steigfähigkeit (Unbeladen)	62%	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	6.780 mm	
Gewichte	Leergewicht*	24.000 kg	
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	12.000 kg	
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	12.000 kg	
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	270 l	270 l
	AdBlue	-	40 l
	Hydrauliköl	215 l	215 l
	Motoröl	16 l	16 l
	Kühlmittel	40 l	40 l
Arbeits- hydraulik	Anlagentyp	Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	160 l/min	
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min	
	Max. Betriebsdruck	350 bar	
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2	
	Bewegungssteuerung	Doppelter Joystick mit integrierter Totmannschaltung	
Normen- konformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie		
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V		
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite		
	EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)		
ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen			

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- “Easy Access“ System
- Premium-Sitz kippbar mit Luftfederung und Kopfstütze
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 12“ Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose
- Rückfahrkamera

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Hochpräziser Drehantrieb von Liebherr
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (2 Jahre)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden