

# HTH 30.12



MINAS/  
CANTERAS



LOGÍSTICA  
PESADA

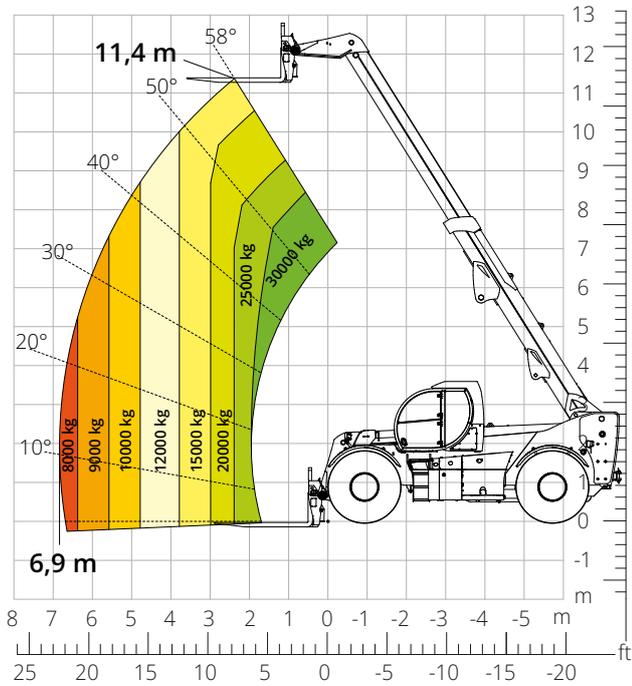


DEFENSA



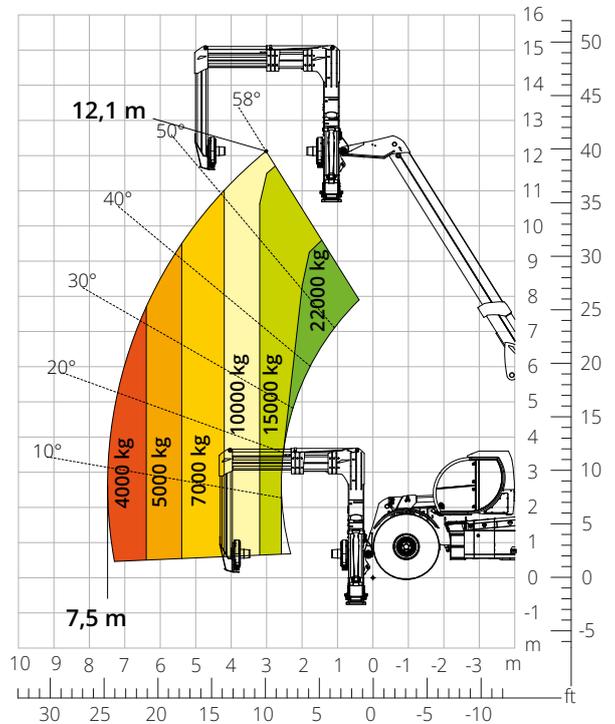
Esquema de capacidades de carga  
**DELANTERA SOBRE NEUMÁTICOS**  
**(MUNDO)**

ATT-03-030



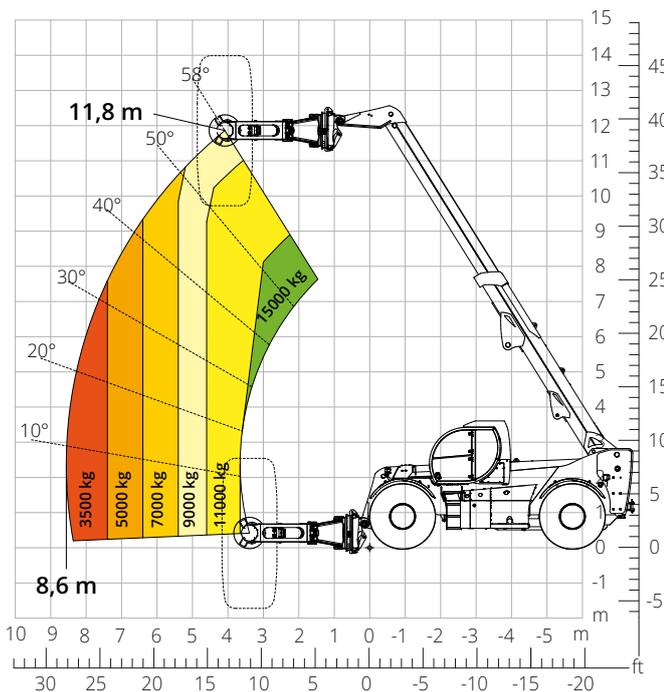
Esquema de capacidades de carga con  
**MANIPULADOR PARA CINTA**  
**TRANSPORTADORA**

ATT-06-006



Esquema de capacidades de carga con  
**MANIPULADOR DE NEUMÁTICOS**  
**16000 kg**

ATT-06-007



|   |   |  |                                   |
|---|---|--|-----------------------------------|
| <b>Descripción de la máquina</b>  | Manipulador telescópico   | HTH 30.12  |                                   |
|   | Capacidad máxima de elevación   | 30000 kg   |                                   |
|   | Altura máxima de elevación  | 11,40 m  |                                   |
|   | Alcance máximo  | 6,90 m   |                                   |
| <b>Motor</b>  | Modelo  | <b>Volvo TAD884 VE-Stage V</b>   | <b>Volvo TAD853 VE-Stage IIIA</b> |
|   | Potencia nominal  | 235 kW (320 CV) a 2200 rpm   |                                   |
|   | Par máximo  | 1310 Nm a 1450 rpm   |                                   |
|   | Cilindrada  | 7,7 l  |                                   |
|   | Número de cilindros   | 6 en línea   |                                   |
|   | Configuración del motor   | Diésel de inyección directa turboalimentado common rail                                |                                   |
|   | Sistema de refrigeración  | Agua - intercooler   |                                   |
| <b>Transmisión</b>  | Tipo  | Hidrostática   |                                   |
|   | Presión máxima  | 500 bar  |                                   |
|   | Caja de cambios   | Caja de transferencia de 3 marchas adelante y activación de dos/cuatro ruedas motrices |                                   |
| <b>Ejes y frenos</b>  | Tipo  | Para carga pesada con reductores epicicloidales  |                                   |
|   | Eje delantero   | De dirección con nivelación  |                                   |
|   | Eje trasero   | De dirección con inclinación   |                                   |
|   | Número de ruedas motrices/directrices   | 4 ruedas motrices/directrices  |                                   |
|   | Tipos de dirección  | Frontal/Giro reducido/De cangrejo  |                                   |
|   | Freno de servicio   | Servofreno de pedal, actúa en las ruedas delanteras y traseras                         |                                   |
|   | Freno de estacionamiento  | Hidráulico negativo en eje delantero y trasero   |                                   |
| <b>Prestaciones</b>   | Medidas de neumáticos   | 29,5- R 25   |                                   |
|   | Velocidad máxima de desplazamiento  | 25 km/h  |                                   |
|   | Pendiente superable (sin carga)   | 52%  |                                   |
|   | Radio de giro   | 9710 mm  |                                   |
| <b>Pesos</b>  | Total en vacío*   | 37600 kg   |                                   |
|   | Delantero en vacío (brazo retraído y bajado)*   | 14400 kg   |                                   |
|   | Trasero en vacío (brazo retraído y bajado)*   | 23200 kg   |                                   |
| <b>Capacidad de depósitos y sistemas</b>                                | Combustible   | 350 l  |                                   |
|   | AdBlue  | 40 l   |                                   |
|   | Aceite hidráulico   | 350 l  |                                   |
|   | Aceite del motor  | 27 l   |                                   |
|   | Líquido refrigerante  | 51 l   |                                   |
| <b>Sistema hidráulico para movimientos</b>                              | Tipo de sistemas  | Detección de carga   |                                   |
|   | Bomba de servicios  | Desplazamiento variable  |                                   |
|   | Máximo caudal hidráulico  | 209 l/min  |                                   |
|   | Máximo caudal hidráulico en cabeza de brazo   | 100 l/min  |                                   |
|   | Presión máx. de trabajo   | 350 bar  |                                   |
|   | Distribuidor para movimientos de brazo y torreta  | Distribuidor hidráulico proporcional   |                                   |
|   | Control de movimientos  | Joystick electroproporcional multifunción  |                                   |
| <b>Cumplimiento normativo</b>   | 2006/42/CE: Directiva de Máquinas UE  |  |                                   |
|   | 2016/1628: Reglamento UE sobre las emisiones de los motores Stage V                               |  |                                   |
|   | EN 1459-X: relativa a las normas sobre requisitos de seguridad de carretillas de alcance variable |  |                                   |
| ROPS/FOPS de nivel 2: sobre la norma para las estructuras de protección |   |  |                                   |

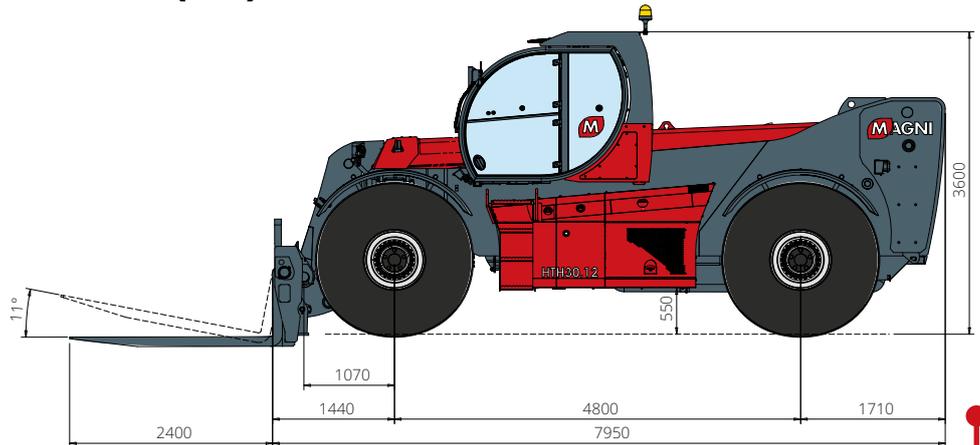
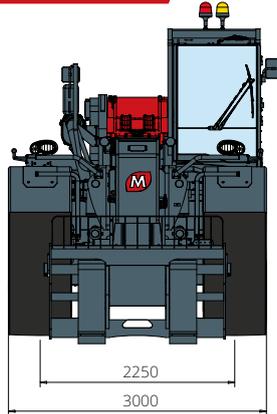
Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.

\* El peso indicado se refiere al vehículo en vacío con equipamiento estándar y puede variar en función de la configuración elegida.

# HTH 30.12

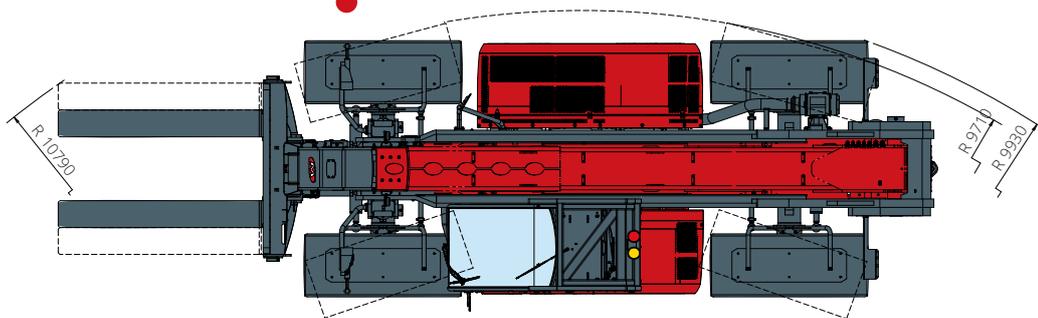
## DIMENSIONES (mm)



Vista  
**FRONTAL**

Vista  
**SUPERIOR**

Vista  
**LATERAL**



La configuración estándar de la máquina incluye:

### CABINA

- Asiento Comfort
- Columna de dirección ajustable
- Joypad analógico
- Calefacción
- Aire acondicionado
- Autorradio AM/FM con USB y conectividad Bluetooth
- Entradas USB tipo A (5 V)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Q-Fit para carga pesada
- Sistema CAN-BUS de dos líneas
- Alineación automática de las ruedas delanteras y traseras
- Freno de estacionamiento automático
- Desconector de batería mecánico en el compartimento del motor
- Sistema eléctrico 24 V - IP67

### INFORMACIÓN EN TIEMPO REAL

- Pantalla táctil de 7 pulgadas
- MCTS - Software de a bordo Magni Combi Touch System
- Sistema automático de reconocimiento de accesorios RFID
- LMI - Indicador del momento de carga
- Diagnóstico integrado a bordo y a distancia

### SERVICIO

- Sistema de conectividad MyMagni by Trackunit (2 años)
- Garantía de 24 meses o 2000 horas