



# EAB24RT

Plataforma articulada



## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Eje delantero oscilante
- Dos velocidades de viaje
- 2 ruedas de dirección
- 4 ruedas motrices
- Rotación de 360° (continua)
- Eje motor especial integrado para máquinas para la construcción
- Diseño modular con compatibilidad de piezas en toda la gama
- Controles proporcionales
- Control de dirección en joystick
- Lámpara intermitente
- Neumáticos antihuellas
- Claxon
- Cuentahoras
- Kit para ambientes extremos
- Alimentación de emergencia a 12 V CC

## BATERÍA

- Batería de litio - sin mantenimiento
- Capacidad de las baterías: 80V/420Ah
- Monofásica y trifásica 220 V y 380 V
- Tiempo de carga de 0 a 100 % (horas)\*: 5,5

## CESTA

- Autonivelante
- Giratoria +/-90°
- Toma de corriente Schuko 16A/250 V

## SEGURIDAD

- Sistema de habilitación de desplazamiento
- Sistema de sensores de carga plataforma
- Sistema de diagnóstico a bordo
- Sistema de bajada de emergencia
- Indicador de inclinación con alarma
- Protección antiplastamiento

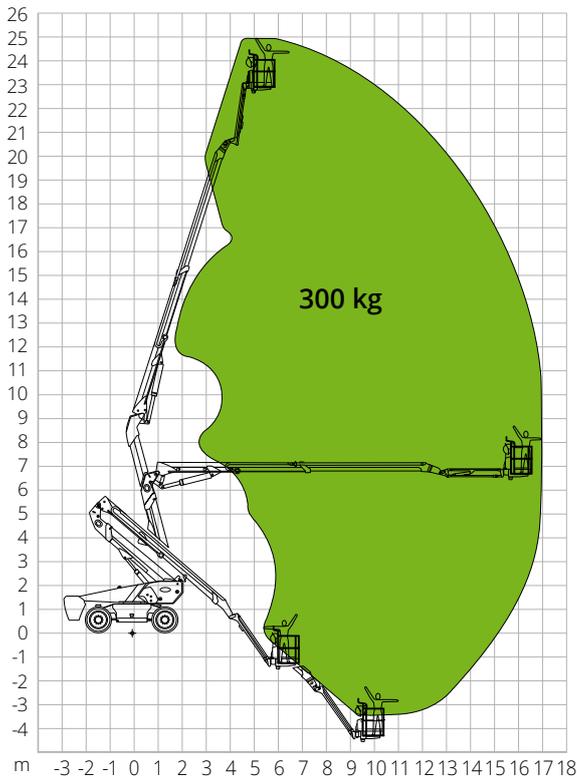


CONSTRUCCIÓN



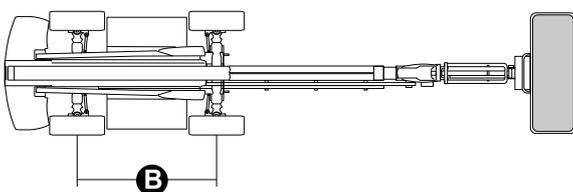
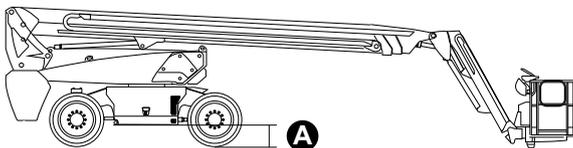
LOGÍSTICA

## DIAGRAMA DE CARGA



## DIMENSIONES

|  |                 |
|--|-----------------|
| Longitud de la plataforma              | -               |
| Longitud de la plataforma (transporte) | 7,82 m          |
| Anchura de la plataforma (ruedas)      | -               |
| Anchura de la plataforma (transporte)  | 2,50 m          |
| Altura de la plataforma                | -               |
| Altura de la plataforma (transporte)   | 2,96 m          |
| Distancia entre ejes                   | <b>B</b> 2,80 m |
| Distancia al suelo en voladizo         | 1,61 m          |
| Distancia al suelo                     | <b>A</b> 0,41 m |



Los datos de este folleto se facilitan con fines informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso. Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.

## EAB24RT

### Datos técnicos

|                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| Altura máx. de trabajo                | 24,80 m |
| Altura máx. de la cesta               | 22,80 m |
| Punto de articulación                 | 9,14 m  |
| Alcance máx.                          | 17,20m  |
| Radio de dirección (externo)          | 3,22 m  |
| Radio de giro (interior)              | 1,87 m  |
| Anchura de la cesta                   | 0,91 m  |
| Longitud de la cesta                  | 2,44 m  |
| Rotación de la cesta                  | 180°    |
| Tipo de plumín                        | Normal  |
| Longitud del plumín                   | 2.31 m  |
| Rotación vertical del plumín          | 132 °   |
| Altura en negativo                    | 4,03 m  |
| Alcance en negativo                   | 9,14 m  |
| Sistema de alimentación de emergencia | 12 V CC |

### Prestaciones

|  |           |
|--|-----------|
| Capacidad máx. de carga de la plataforma | 300 kg    |
| N.º máx. de ocupantes                    | 2         |
| Pendiente máx. superable (cerrada)       | 45%       |
| Pendiente máx. de trabajo                | X-5°/Y-5° |
| Velocidad máx. del viento                | 12,5 m/s  |
| Velocidad (configuración cerrada)        | 6,0 km/h  |
| Velocidad (configuración de trabajo)     | 1,1 km/h  |
| Rotación de la torreta (continua)        | 360°      |

### Motor

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| Potencia                         | 54VAC/18kW   |
| Capacidad del depósito de aceite | 165 l        |
| Transmisión                      | Hidrostática |

### Características específicas

|                                       |                                      |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Neumáticos                            | 385/45-28                            |
| Tipo de baterías                      | Batería de litio - sin mantenimiento |
| Capacidad de las baterías             | 420Ah/80V                            |
| Cargador                              | -                                    |
| Tipo de cargador                      | Monofásica y trifásica 220 V y 380 V |
| Tiempo de carga de 0 a 100 % (horas)* | 5,5                                  |
| Motores de elevación                  | -                                    |
| <b>Peso total</b>                     | <b>14.300 kg</b>                     |

\*Cálculo teórico. El conteo depende de factores climáticos y de uso

**CUMPLIMIENTO NORMATIVO:** EN 280, ANSI/SAIA A92.20