

ES2825RT

Cette nacelle à ciseaux tout-terrain entièrement électrique assure une plus grande polyvalence sur site. Elle est équipée de série de 4 roues motrices et de pneumatiques pleins anti-traces pour les terrains accidentés.

Les stabilisateurs automatiques assurent la stabilité lors des travaux en hauteur. La nacelle permet le déplacement latéral à sa hauteur maximale, assurant une plus grande flexibilité.



ZÉRO ÉMISSIONS

ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Stabilisateurs automatiques pour le travail en hauteur
- Protection anti-écrasement
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Installation de freinage automatique
- Pneumatiques anti-traces
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Étrier de sécurité pour les phases de maintenance
- Klaxon
- Protection du moteur de traction
- Système de descente d'urgence
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Parapet pliant
- Courant sur la nacelle
- Batterie au lithium - Sans entretien
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Points d'ancrage et de levage
- Extension du panier nacelle unidirectionnelle et automatique
- 4 roues motrices
- 4 roues directrices
- Système de descente proportionnelle au poids
- Pompe de secours

APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Distribution et Logistique



Grands évènement

ES2825RT

Capacité de charge	1 000kg
Capacité de charge à portée maximale	1 000kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)	4
A Hauteur de travail	28 m
B Hauteur plancher de la nacelle	26 m
C Longueur totale (avec stabilisateurs)	5,96 m
D Largeur totale	2,50 m
E Hauteur totale (parapet relevé)	4,13 m
F Hauteur de transport (parapet replié)	3,19 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)	5,48x2,45 m
G Extension de la nacelle	2,1 m
Garde au sol	23 cm
H Empattement	4,10 m
Rayon de braquage (intérieur/extérieur)	3,5/6 m
Moteur	/
Moteur de conduite	4x53VAC/2kW
Moteur de levage	53VAC/28kW
Vitesse de translation (nacelle repliée)	3,5 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)	0,3 km/h
Pente accessible	30%
Pente maximum de travail	2°/3°
Batteries	80V520AH
Chargeur de batteries intégré	80V/80A
Réservoir d'huile hydraulique	/
Réservoir carburant	260 l
Pneumatiques	355/55D625
Poids (avec stabilisateurs)	19 750kg

NORMES : EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Stabilisateurs automatiques



Système de diagnostic embarqué

