

ES1218RT

Cette nacelle à ciseaux tout-terrain entièrement électrique assure une plus grande polyvalence sur site. Elle est équipée de série de 2 roues motrices et de pneumatiques pleins anti-traces pour les terrains accidentés.

Les stabilisateurs automatiques assurent la stabilité lors des travaux en hauteur.

La nacelle permet le déplacement latéral à sa hauteur maximale, assurant une plus grande flexibilité.



ZÉRO ÉMISSIONS

ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Essieu oscillant de série
- Système anti-renversement sous le châssis automatique
- Protection anti-écrasement
- Haute garde au sol
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Installation de freinage automatique
- Relâchement du frein de secours manuel
- Pneumatiques anti-traces
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Étrier de sécurité pour les phases de maintenance
- Klaxon
- Soupape de blocage du vérin
- Protection du moteur de traction
- Système de descente d'urgence
- Protection du moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Parapet pliant
- Courant sur la nacelle
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Orifices intégrés pour transport avec fourches
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Points d'ancrage et de levage
- Extension du panier nacelle unidirectionnelle
- 2 roues motrices
- 2 roues directrices

APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Distribution et
Logistique

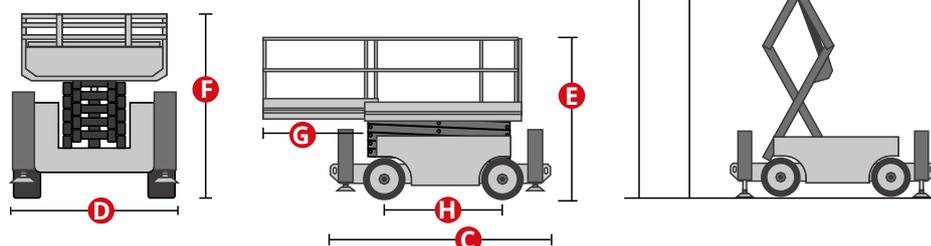


Grands
événement

ES1218RT

Capacité de charge	454 kg
Capacité de charge à portée maximale	136 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)	4
A Hauteur de travail	12 m
B Hauteur plancher de la nacelle	10 m
C Longueur totale (avec stabilisateurs)	3,84 m
D Largeur totale	1,76 m
E Hauteur totale (parapet relevé)	2,59 m
F Hauteur de transport (parapet replié)	1,82 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)	2,88x1,52 m
G Extension de la nacelle	1,43 m
Garde au sol	24 cm
H Empattement	2,29 m
Rayon de braquage (intérieur/extérieur)	2,15 m / 4,85 m
Moteur	-
Moteur de conduite	2x32 VAC / 3,3 kW
Moteur de levage	48 V / 3,8 kW
Vitesse de translation (nacelle repliée)	6 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)	0,45 km/h
Pente accessible	40 %
Pente maximum de travail	1,5° / 3°
Batteries	48 V / 320 Ah
Chargeur de batteries intégré	48 V / 25 A
Réservoir d'huile hydraulique	71 l
Réservoir carburant	-
Pneumatiques	26x12-16,5
Poids (avec stabilisateurs)	4 400 kg

NORMES : EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Stabilisateurs automatiques



Système de diagnostic embarqué