

ES1523RT

Cette nacelle à ciseaux tout-terrain entièrement électrique assure une plus grande polyvalence sur site. Elle est équipée de série de 4 roues motrices et de pneumatiques pleins anti-traces pour les terrains accidentés. Les stabilisateurs automatiques assurent la stabilité lors des travaux en hauteur.



ZÉRO ÉMISSIONS

ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Stabilisateurs automatiques pour le travail en hauteur
- Essieu oscillant de série
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Installation de freinage automatique
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Klaxon
- Protection du moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Parapet pliant
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Points d'ancrage et de levage
- Double extension coulissante du panier nacelle
- 2 roues directrices
- 4 roues motrices
- Système de descente proportionnelle au poids
- Pompe de secours
- Relâchement du frein de secours manuel
- Système de refroidissement de l'huile hydraulique

APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Distribution et
Logistique

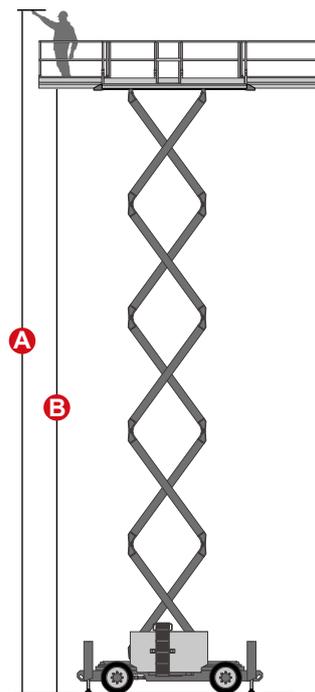
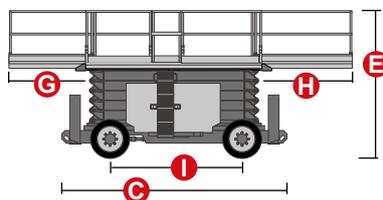
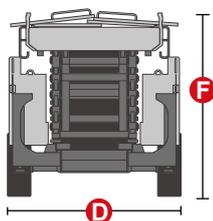


Grands
événement

ES1523RT

Capacité de charge	680 kg
Capacité de charge à portée maximale	227 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)	7
A Hauteur de travail	15 m
B Hauteur plancher de la nacelle	13 m
C Longueur totale (avec stabilisateurs)	4,88 m
D Largeur totale	2,33 m
E Hauteur totale (parapet relevé)	3,02 m
F Hauteur de transport (parapet replié)	2,26 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)	3,98x1,83 m
H G Extension de la nacelle	1,43 m / 1,16 m
Garde au sol	30 cm
I Empattement	2,86 m
Rayon de braquage (intérieur/extérieur)	2,35 m / 5,2 m
Moteur	-
Moteur de conduite	32VAC/9kW
Moteur de levage	32VAC/15kW
Vitesse de translation (nacelle repliée)	6,0 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)	1,0 km/h
Pente accessible	40%
Pente maximum de travail	2°/3°
Batteries	2x48 V/450 Ah
Chargeur de batteries intégré	48 V / 60 A
Réservoir d'huile hydraulique	120 l
Réservoir carburant	-
Pneumatiques	315/55/D20
Poids (avec stabilisateurs)	8 340 kg

NORMES : EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Stabilisateurs automatiques