



# DS1523RT

Cette nacelle à ciseaux tout-terrain offre une vitesse de levage et des performances tout-terrain excellentes. Elle est équipée de série de 4 roues motrices et de pneumatiques pleins anti-traces. Les stabilisateurs automatiques assurent la stabilité lors des travaux en hauteur.



## ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Stabilisateurs automatiques pour le travail en hauteur
- Essieu oscillant de série
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Klaxon
- Protection du moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Parapet pliant
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Points d'ancrage et de levage
- Double extension coulissante du panier nacelle
- 2 roues directrices
- 4 roues motrices
- Système de descente proportionnelle au poids
- Pompe de secours
- Relâchement du frein de secours manuel
- Freinage à quatre roues
- Système de refroidissement de l'huile hydraulique
- Protection contre le redémarrage moteur

## APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Distribution et  
Logistique



Grands  
événements

## DS1523RT

Capacité de charge	680 kg
Capacité de charge à portée maximale	227 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)	7
<b>A</b> Hauteur de travail	15 m
<b>B</b> Hauteur plancher de la nacelle	13 m
<b>C</b> Longueur totale (avec stabilisateurs)	4,88 m
<b>D</b> Largeur totale	2,33 m
<b>E</b> Hauteur totale (parapet relevé)	3,02 m
<b>F</b> Hauteur de transport (parapet replié)	2,26 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)	3,98x1,83 m
<b>H</b> <b>G</b> Extension de la nacelle	1,43 m / 1,16 m m
Garde au sol	30 cm
<b>I</b> Empattement	2,86 m
Rayon de braquage (intérieur/extérieur)	2,35 m / 5,2 m
Moteur	Kubota D1105 - 18,2 kW 3.000 t/min
Moteur de conduite	-
Moteur de levage	-
Vitesse de translation (nacelle repliée)	5,0 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)	1,0 km/h
Pente accessible	40%
Pente maximum de travail	2° / 3°
Batteries	12 V / 110 Ah
Chargeur de batteries intégré	-
Réservoir d'huile hydraulique	120 l
Réservoir carburant	100 l
Pneumatiques	315/55/D20
Poids (avec stabilisateurs)	7 870 kg



Stabilisateurs automatiques

**NORMES :** EN 280, ANSI/SAIA A92.20

