

MJP080F



Cette nacelle est équipée d'un poussoir de levage électrique, qui remplace le traditionnel cylindre hydraulique. Cela rend la plate-forme complètement oil-free, à faible consommation et respectueuse de l'environnement. Le moteur électrique garantit un faible niveau de bruit, des émissions nulles et permet de travailler en intérieur. Sa structure légère la rend polyvalente et adaptée à tous les types de manœuvres.



ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Contrôles proportionnels
- Protection automatique sous le châssis
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Déplacement latéral autorisé à la hauteur maximale
- Pneumatiques anti-traces
- 2 Roues motrices
- 2 roues directrices
- Installation de freinage automatique
- Système de descente d'urgence
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Système de diagnostic embarqué
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Capteur d'alarme de mouvement
- Klaxon
- Compte-heures
- Protection du chargeur
- Capteur de surcharge
- Système de validation de la translation
- Indicateur de charge
- Relâchement du frein manuel
- Points d'ancrage et de levage
- Extension du panier nacelle unidirectionnelle
- Phare clignotant LED
- Orifices intégrés pour transport avec fourches

APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Nettoyage

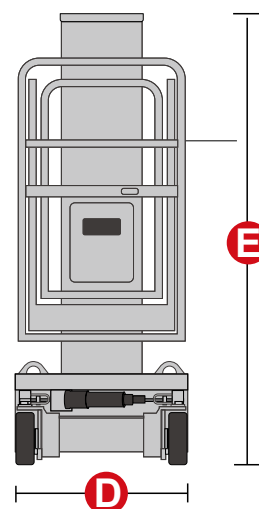
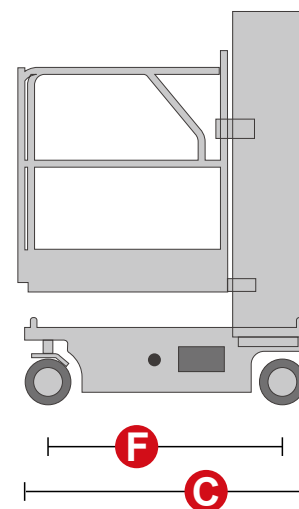
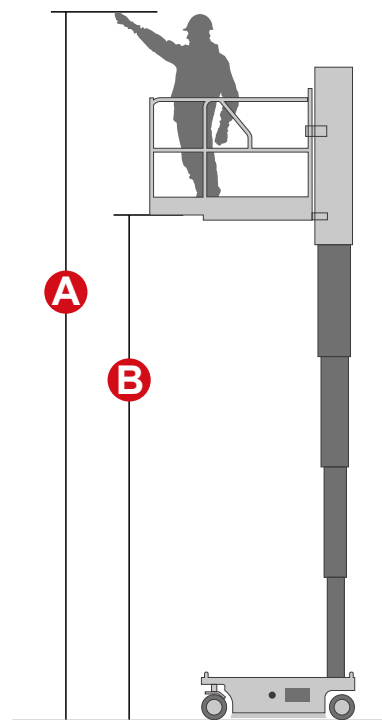


Peinture
Restauration

MJP080F

Capacité de charge	227 kg
Capacité de charge à portée maximale	113 kg
Nombre max. d'occupants	1/0
A Hauteur de travail	7,60 m
B Hauteur max. plancher de la nacelle	5,60 m
C Longueur totale	1,60 m
D Largeur totale	0,80 m
E Hauteur totale	1,99 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)	1,00 m x 0,76 m
Extension de la nacelle	0,50 m
Garde au sol (nacelle repliée)	0,06 m
Garde au sol (nacelle déployée)	0,014 m
F Empattement	1,21 m
Rayon de braquage (intérieur/extérieur)	0,60 m / 1,80 m
Moteur de conduite	2x 24VAC / 0,5 kW
Moteur de levage	24VDC / 2,2 kW
Vitesse (nacelle repliée)	3,6 km/h
Vitesse (nacelle déployée)	0,50 km/h
Vitesse montée/descente	32 / 32 sec
Batteries	2x12 V / 115 Ah
Chargeur de batteries intégré	24 VDC / 15 A
Pente accessible	25%
Pente maximum de travail (utilisation intérieure)	1,5° / 3°
Pneumatiques	230x100 mm
Poids	1 380 kg

NORMES : EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Pneumatiques anti-traces