

ES1208AC

Ce modèle à traction électrique est doté d'une structure robuste et mobile.

Le système de levage électrique à ciseaux permet d'économiser de l'énergie, garantissant zéro émissions et un fonctionnement silencieux. Il est idéal pour les usages intérieurs.

Sa conception et ses dimensions compactes lui permettent de passer facilement par des portes standard, assurant une flexibilité maximale.



ZÉRO ÉMISSIONS

ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Contrôles proportionnels
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Extension du panier nacelle unidirectionnelle
- Pneumatiques anti-traces
- 2 roues motrices
- 2 roues directrices
- Installation de freinage automatique
- Système de descente d'urgence
- Système de diagnostic embarqué
- Alarme mouvement
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Klaxon
- Compte-heures
- Système de protection recharge
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Étrier de sécurité pour les phases de maintenance
- Système anti-renversement sous le châssis
- automatique
- Indicateur de charge
- Relâchement du frein de secours
- OEillets d'ancrage
- Points d'ancrage et de levage
- Système de descente proportionnelle au poids
- Pompe de secours

APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Stockage



Nettoyage



Peinture
Restauration

ES1208AC

Capacité de charge	250 kg
Capacité de charge à portée maximale	113 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)	2/1
A Hauteur de travail	12 m
B Hauteur plancher de la nacelle	10 m
C Longueur totale	2,48 m
D Largeur totale	0,83 m
E Hauteur totale (parapet relevé)	2,51 m
F Hauteur de transport (parapet replié)	2,05 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)	2,27 m x 0,81 m
G Extension de la nacelle	0,90 m
Garde au sol (nacelle repliée)	0,10 m
Garde au sol (nacelle déployée)	0,019 m
H Empattement	1,87 m
Rayon de braquage (intérieur)	0m
Rayon de braquage (extérieur)	2,10 m
Moteurs de conduite	2 x 15 VAC/0,87 kW
Moteurs de levage	15VAC/3,5 kW
Vitesse de translation (nacelle repliée)	5 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)	0,8 km/h
Batteries	24V/240 Ah
Chargeur de batteries intégré	24V/30A
Pente accessible	25%
Pente maximum de travail	X-1.5°/Y-3°
Pneumatiques anti-traces	381x127mm
Poids (CE)	3150 kg



Pneumatiques anti-traces



Étrier de sécurité

NORMES : EN 280, ANSI/SAIA A92.20

