



ES16120F

La nouvelle nacelle électrique Oil Free utilise des actionneurs électriques pour le levage, l'abaissement et la direction, ce qui réduit les émissions sonores. Ils sont recommandés dans les contextes où il est essentiel d'éviter la contamination par des déversements d'huile ou de carburant.

Ce produit est alimenté par des batteries AGM (Absorbent Glass Mat), qui offrent fiabilité, faible consommation, longue durée de vie et zéro émission, minimisant ainsi la maintenance et, par conséquent, les coûts de fonctionnement.



ZÉRO ÉMISSIONS

ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Contrôles proportionnels
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Extension du panier nacelle unidirectionnelle
- Pneumatiques anti-traces
- 2 roues motrices
- 2 roues directrices
- Installation de freinage automatique
- Système de descente d'urgence
- Système de diagnostic embarqué
- Alarme mouvement
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Klaxon
- Compte-heures
- Système de protection recharge
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Étrier de sécurité pour les phases de maintenance
- Système anti-renversement sous le châssis
- automatique
- Indicateur de charge
- Relâchement du frein de secours
- OEillets d'ancrage
- Points d'ancrage et de levage
- Système de descente proportionnelle au poids
- Pompe de secours

APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Stockage



Nettoyage

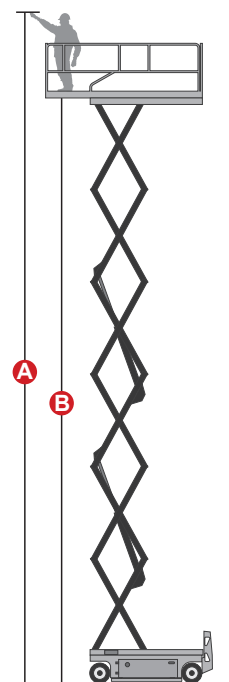
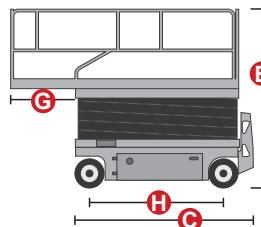
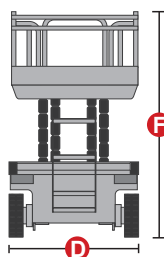


Peinture
Restauration

ES16120F

Capacité de charge	250 kg
Capacité de charge à portée maximale	113 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)	2/1
A Hauteur de travail	15,7 m
B Hauteur plancher de la nacelle	13,7 m
C Longueur totale	2,84 m
D Largeur totale	1,25 m
E Hauteur totale (parapet relevé)	2,62 m
F Hauteur de transport (parapet replié)	2,09 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)	2,27 m x 1,12 m
G Extension de la nacelle	0,9 m
Garde au sol (nacelle repliée)	10 cm
Garde au sol (nacelle déployée)	1,9 cm
H Empattement	1,87 m
Rayon de braquage (intérieur)	0 m
Rayon de braquage (extérieur)	2,2 m
Moteurs de conduite	-
Moteurs de levage	-
Vitesse de translation (nacelle repliée)	5 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)	0,8 km/h
Batteries	-
Chargeur de batteries intégré	-
Pente accessible	25%
Pente maximum de travail	X -1,5° / Y -3°
Pneumatiques anti-traces	381 x 127 mm
Poids (CE)	3180 kg

NORMES : EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Pneumatiques anti-traces



Étrier de sécurité