

# ES1923RT

Cette nacelle à ciseaux tout-terrain entièrement électrique assure une plus grande polyvalence sur site. Elle est équipée de série de 4 roues motrices et de pneumatiques pleins anti-traces pour les terrains accidentés.

Les stabilisateurs automatiques assurent la stabilité lors des travaux en hauteur.



ZÉRO ÉMISSIONS

## ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Stabilisateurs automatiques pour le travail en hauteur
- Essieu oscillant de série
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Installation de freinage automatique
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Klaxon
- Protection du moteur de traction
- Oeillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Parapet pliant
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Points d'ancrage et de levage
- Double extension coulissante du panier
- nacelle
- 4 roues directrices
- 4 roues motrices
- Système de descente proportionnelle au poids
- Pompe de secours
- Relâchement du frein de secours manuel
- Système de refroidissement de l'huile hydraulique

## APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Distribution et  
Logistique



Grands  
événement

## ES1923RT

Capacité de charge	680 kg
Capacité de charge à portée maximale	680 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)	4/4
<b>A</b> Hauteur de travail	19 m
<b>B</b> Hauteur plancher de la nacelle	17 m
<b>C</b> Longueur totale	4,46 m
<b>D</b> Largeur totale	2,29 m
<b>E</b> Hauteur totale (parapet relevé)	3,60 m
<b>F</b> Hauteur de transport (parapet replié)	2,75 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)	4,06 m x 2 m
<b>G</b> Extension de la nacelle	2 m
Garde au sol	0,40 m
<b>H</b> Empattement	2,85 m
Rayon de braquage (intérieur)	1 m
Rayon de braquage (extérieur)	3,20 m
Moteurs de conduite	4 x 32VAC/3,3kW
Moteurs de levage	2x48VDC/8kW
Vitesse de translation (nacelle repliée)	4,5 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)	0,6 km/h
Batteries	48V/450Ah
Chargeur de batteries intégré	48V/60A
Pente accessible	40%
Pente maximum de travail	X-2°/Y-3°
Pneumatiques anti-traces	33x12-20
Poids (CE)	10870 kg



Stabilisateurs automatiques



Pneumatiques anti-traces

**NORMES :** EN 280, ANSI/SAIA A92.20

