

Performances doubles pour le nouveau RTH 8.39

Magni Telescopic Handlers présente une autre nouveauté, une machine avec des performances incroyables : le chariot télescopique rotatif RTH 8.39 qui enrichit encore plus la gamme de 8 tonnes en s'ajoutant aux modèles 8.27, 8.35 et 8.46. Issu de la refonte du 6.39, ce nouveau modèle améliore les abaques de charge et augmente de 2 tonnes la capacité de levage.

Tout comme les rotatifs RTH 8.35 et RTH 8.46, il possède les deux modes d'extension M1 et M2. Ces deux modes de portée permettent d'avoir deux différents abaques de charge pour maximaliser les performances dans toutes les applications.

Le mode d'extension classique, M1, permet de bénéficier de la portée maximale et de plus hautes capacités de charge à la hauteur maximale, tandis que le M2 limite la portée maximale de façon à fournir des capacités de charge accrues. La machine peut donc lever 8 tonnes jusqu'à 13 mètres, porter 400 kg à une portée horizontale de 27 m et 2,3 tonnes à une portée maximale de 38,8 m. Ainsi, par rapport à son prédécesseur 6.39, le 8.39 délivre des capacités de charge maximales 33 % plus hautes en M2 et en M1 à la portée horizontale maximale.

Cette nouvelle caractéristique permet au RTH 8.39 de faire mieux que les normes du secteur en délivrant des performances exceptionnelles dans toutes les conditions, sans oublier son accord entre ingénierie de pointe et le design distinctif des produits Magni. Extrêmement robuste, cette nouveauté représente la solution idéale sur les chantiers difficiles en raison de sa maniabilité, de sa facilité d'emploi, de sa fiabilité et de sa précision, y compris à hauteurs élevées.

Cabine : sécurité, visibilité et confort selon Magni

Commune à toute la gamme RTH, la cabine ROPS/FOPS niveau 2 maximalise la sécurité et garantit une visibilité excellente avec son ample surface vitrée et sa fine colonne de direction. De plus, le système « easy access » facilite l'entrée et la sortie de la cabine en autorisant un léger désalignement entre la tourelle et le châssis.

L'opérateur bénéficie d'un confort maximal avec des revêtements intérieurs durables et avec des finitions de qualité moulées par injection. Les lumières de courtoisie s'allument à l'ouverture de la porte et diminuent progressivement leur intensité une fois que la machine est éteinte. Les débits d'air optimisent le dégivrage même dans les climats les plus rudes, et un pare-soleil réglable offre une bonne protection pendant les journées les plus ensoleillées.



Les accoudoirs sont relevables pour céder la place à une pratique pochette de rangement, du côté droit. Un boîtier a été positionné derrière le siège pour protéger la radiocommande contre l'usure et les chocs. Le RTH 8.39 est équipé d'un siège premium avec inclinaison, suspension pneumatique et appui-tête.

Système embarqué MCTS (Magni Combi Touch System)

Consultable sur l'écran tactile de 12", le logiciel de la gamme RTH mise sur la facilité d'emploi et sur l'intuitivité avec des fonctions identifiées par des icônes conviviales. Le menu principal permet d'accéder aux différentes pages thématiques pour garantir une expérience utilisateur plus fluide et plus agréable.

Le système Magni LLD (Live Load Diagram) permet à l'opérateur d'avoir trois différentes pages de l'abaque de charge et de contrôler les limites de manœuvre pour travailler en toute sécurité :

- Standard, avec toutes les fourchettes de charge;
- Dynamique, qui montre la zone de travail disponible en fonction de la charge soulevée ;
- Dynamique 360°, qui permet d'afficher depuis le haut la zone de travail disponible pour garantir une plus grande précision dans des conditions irrégulières de stabilisation.

Comme tous les autres produits de la gamme RTH, le 8.39 est équipé de série d'une caméra de recul intégrée au moniteur MCTS, qui s'active automatiquement lorsque la marche arrière est enclenchée. Avec ses deux modes d'extension et ses performances optimisées, ce modèle non seulement dépasse les normes du secteur, mais contribue également à redéfinir les concepts d'efficacité et de polyvalence. Ses innovations prouvent une fois de plus la volonté de mettre au point des machines de plus en plus performantes.

En restant fidèle à ce principe, Magni TH reste en tête de l'évolution technologique dans le secteur du levage.

Images: https://www.magnith.com/wp-content/uploads/2024/02/8.39-images.zip



Pour de plus amples informations

Magni HQ, Italy & UK

Pietro Donati Global Marketing Director Email: p.donati@magnith.com

Valeria Ferrari

Event & Brand Communication Specialist

Email: v.ferrari@magnith.com

Magni France

Christophe Ville Sales Director

Email: c.ville@magnith.com

Magni Eastern Europe

Gianluca Bonotto CEO

Email: g.bonotto@magnith.com

Magni SA

Lindsay Shankland CEO

Email: lindsay@magnisa.co.za

Magni America

Matt Roskie Director of Marketing

Email: mroskie@magniamerica.com

Magni Deutschland

Tatjana Gerdes Marketing Services

Email: t.gerdes@magnith.de

Magni Benelux

Gunther Van Den Hove Area Manager

Email: gunther.VandenHove@magnibenelux.eu

Magni Northern Europe

Jonny Eklund Marketing

Email: j.eklund@magnith.com