

HTH

50.14

Le chariot HTH 50.14 est idéal pour manipuler des charges lourdes et volumineuses en toute sécurité. Capable de soulever jusqu'à 50 tonnes, il est compatible avec les nombreux accessoires qui le rendent extrêmement polyvalent. Grâce au système R.F.ID de reconnaissance automatique des accessoires, ce chariot est capable de répondre à d'innombrables applications dans le domaine de l'industrie lourde et de l'extraction. Les 4 roues motrices, les 3 modes de braquage et la garde au sol élevée lui confèrent une grande maniabilité sur tous les types de terrains.



SECTEURS PRINCIPAUX



INDUSTRIE
LOURDE



LOGISTIQUE
EXTRÊME



CARRIÈRES
ET MINES

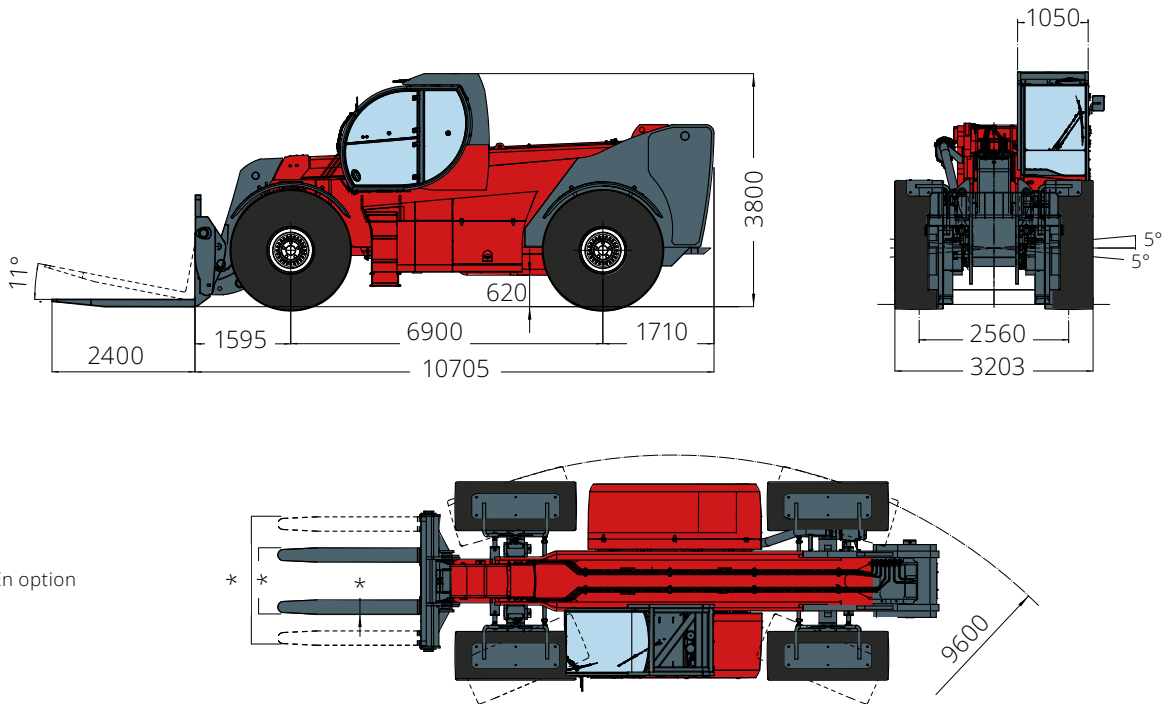


PROJETS
SPÉCIAUX

HTH 50.14

Désignation machine	Capacité max. de levage	50 000 kg
	Centre de gravité	1 200 mm
	Hauteur max. de levage	14,00 m
	Portée max.	8,00 m
Moteur	Puissance nominale	500 - 700 kW
	Configuration moteur	Diesel à injection directe turbocompressé common rail
	Installation de refroidissement	Eau - intercooler
Cabine	Essuie-glaces avant, arrière et supérieur	•
	Feux de circulation routière et clignotants	•
	Rétroviseurs	•
	Chauffage - Climatisation	•
Commandes	Joystick électroproportionnel multifonction	•
	Heavy-duty avec réducteur épicycloïdal	•
Essieux et freins	Un cylindre de braquage pour chaque essieu	•
	3 modes de braquage	- à deux roues - à quatre roues - en crabe
	Essieu arrière oscillant	•
	Servofreins hydrauliques multidisques à bain d'huile sur les deux essieux, avec double circuit	•
	Frein de stationnement négatif	•
	Performances	Vitesse maximale de déplacement
Rayon de braquage minimal (aux fourches)		9 600 mm
Poids	Total à vide	68 000 kg
	Avant à vide (flèche rétractée et baissée)	28 000 kg
	Arrière à vide (flèche rétractée et baissée)	40 000 kg
Transmission	Hydrostatique	Rexroth
	Pompe hydrostatique à cylindrée variable contrôlée électroniquement	•
	Moteur hydrostatique à cylindrée variable	Deux
	Boîte de vitesses	Boîte transfert hydraulique à 3 rapports avant et arrière Blocage du différentiel hydraulique
Système hydraulique pour mouvements	Pompe à pistons load sensing	•
	Circuit 350 bar	•
	Distributeur hydraulique proportionnel	•
	Filtres sur les lignes d'aspiration et de retour	•
	Tuyaux flexibles haute pression	•
Capacité réservoirs et circuits	Gazole	N.D.
	AdBlue*	N.D.
	Huile hydraulique	N.D.
	Huile moteur	N.D.
	Liquide de refroidissement	N.D.
Sécurité	Système électronique de sécurité pour le contrôle de la charge avec calcul de la charge soulevée, du rayon et comparaison avec les abaques mémorisés.	•
	Dispositif d'arrêt pour les mouvements extrêmes de la charge	•
	Soupapes de sécurité sur les cylindres	•

HTH 50.14



Abaque de charge **avec fourches**

Abaque de charge **avec fourches pour container 20-40 pieds**

