

**IN
OUT**

ES1012AC+

Nacelles à ciseaux

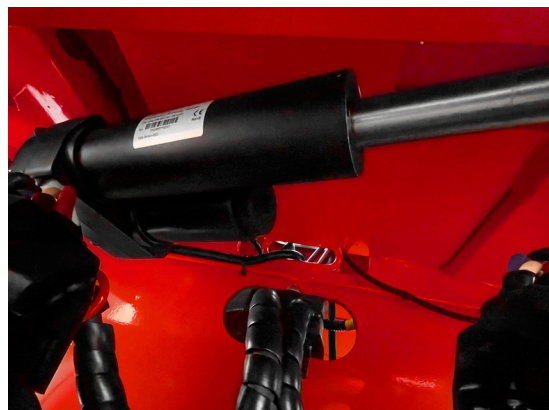
LISTE ÉQUIPEMENT STANDARD

- Batteries CA avec système étanche IP67
- Système automatique anti-basculement dans le dessous de caisse
- Protection anti-écrasement
- Garde au sol élevée
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à la hauteur maximale
- Système de direction électrique
- Pilotable à la hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Système de freinage automatique
- Pneus pleins anti-traces
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double feu LED clignotant
- Bride de sécurité pour opérations d'entretien
- Klaxon
- Vanne d'arrêt du cylindre
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Système de descente d'urgence
- Protection moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Garde-corps rabattable
- Courant sur la nacelle
- Batterie au lithium sans entretien
- Alarme mouvement
- Trous frontaux et latéraux intégrés pour transport avec fourches
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Points d'ancrage et de levage
- Extension de la nacelle unidirectionnelle
- 2 roues motrices
- 2 roues directrices
- Déblocage du frein d'urgence manuel
- Système de confinement des fuites d'huile hydraulique
- Système de récupération d'énergie pendant la descente

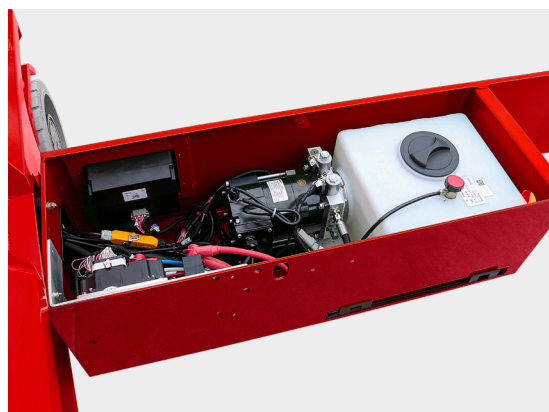
**LOGISTIQUE****BÂTIMENT**

ES1012AC+

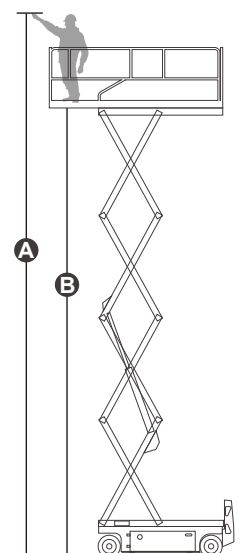
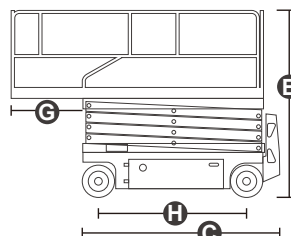
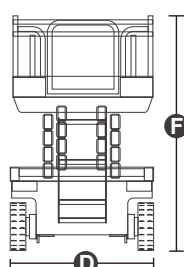
Capacité de charge		450 kg
Capacité de charge étendue		113 kg
Nombre max. d'occupants (à l'intérieur/à l'extérieur)		2/2
Hauteur max. de travail	A	10.00 m
Hauteur plancher de la nacelle	B	8.00 m
Longueur totale	C	2.48 m
Largeur totale	D	1.15 m
Hauteur totale (garde-corps relevé)	E	2.36 m
Hauteur transport (garde-corps abaissé)	F	1.83 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)		2.27 m / 1.12 m
Extension nacelle	G	0.90 m
Garde au sol (configuration repliée)		0.10 m
Garde au sol (configuration ouverte)		0.019 m
Empattement	H	1.87 m
Rayon de braquage (intérieur)		0
Rayon de braquage (extérieur)		2.10 m
Moteur de conduite		2x15V AC/0.87 kW
Moteurs de levage		15V AC/3.42 kW
Vitesse de translation (configuration repliée)		6.0 km/h
Vitesse de translation (travail)		0.8 km/h
Piles		Batteries au lithium 28,8V/175 Ah
Réservoir d'huile hydraulique		20 l
Chargeur de batterie intégré		28 V/30 A
Pente franchissable		25%
Pente maximale de travail		1.5°/3°
Pneus pleins anti-traces		381×127 mm
Poids CE		2,750 kg



Système de direction électrique



Système de pompage à haute efficacité



NORMES RESPECTÉES: EN 280, ANSI/SAIA A92.20

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.