

HTH

50.14

Il sollevatore HTH 50.14 è ideale per la movimentazione di carichi pesanti e voluminosi in tutta sicurezza. In grado di sollevare fino a 50 t, è compatibile con i numerosi accessori che lo rendono estremamente versatile.

Equipaggiato con sistema R.F.ID che consente il riconoscimento automatico dei diversi accessori impiegati, questo sollevatore è in grado di rispondere ad innumerevoli applicazioni nell'ambito dell'industria pesante e di quella estrattiva. Le 4 ruote motrici, le 3 modalità di manovra e l'elevata altezza da terra gli conferiscono grande manovrabilità su tutti i tipi di terreni.



SETTORI PRINCIPALI



INDUSTRIA
PESANTE



LOGISTICA
ESTREMA



CAVE &
MINIERE



PROGETTI
SPECIALI

HTH 50.14

	Capacità massima di sollevamento	50.000 kg
Designazione Macchina	Baricentro	1.200 mm
	Altezza massima di sollevamento	14,00 m
	Sbraccio max.	8,00 m
	Potenza nominale	500 - 700 kW
Motore	Configurazione motore	Diesel a iniezione diretta turbocompresso common rail
	Impianto di raffreddamento	Acqua - intercooler
	Cabina ermetica certificata FOPS/ROPS con protezioni	•
Cabina	Tergicristallo anteriore, posteriore e superiore	•
	Fanaleria stradale, lampeggiante	•
	Specchi retrovisori	•
	Riscaldamento - Aria condizionata	•
	Joystick elettroproporzionale multifunzione	•
Comandi	Heavy-duty con riduttori epicicloidali	•
	Un cilindro di sterzo per ciascun assale	•
	Autolivellamento dell'assale anteriore	+ 5° destra e + 5° sinistra
	3 modalità di sterzata	- frontale - concentrica - a granchio
	Assale posteriore basculante	•
Assali e freni	Servofreni idraulici multidisco in bagno d'olio su entrambi gli assali, con doppio circuito	•
	Freno di stazionamento negativo	•
	Velocità massima traslazione	20 km/h
	Raggio minimo di sterzata (alle forche)	9.600 mm
	Totale a vuoto	68.000 kg
Masse	Anteriore a vuoto (braccio retracts e abbassato)	28.000 kg
	Posteriore a vuoto (braccio retracts e abbassato)	40.000 kg
	Idrostatica	Rexroth
Trasmissione	Pompa idrostatica a cilindrata variabile a controllo elettronico	•
	Motore idrostatico a cilindrata variabile	Due
	Cambio	Dropbox idraulico a 3 rapporti avanti e indietro Bloccaggio del differenziale idraulico
	Pompa a pistoni load sensing	•
Impianto idraulico per movimenti	Circuito a 350 bar	•
	Distributore idraulico proporzionale	•
	Filtri sulle linee di aspirazione e ritorno	•
	Tubi flessibili ad alta pressione	•
	Gasolio	N.D.
Capacità serbatoi e impianti	AdBlue*	N.D.
	Olio idraulico	N.D.
	Olio motore	N.D.
	Liquido di raffreddamento	N.D.
	Sicurezza	Sistema di sicurezza elettronico per il controllo del carico con determinazione del carico sollevato, del raggio e comparazione con i diagrammi memorizzati.
Dispositivo di arresto dei movimenti gravosi del carico		•
Valvole di sicurezza sui cilindri		•

HTH 50.14

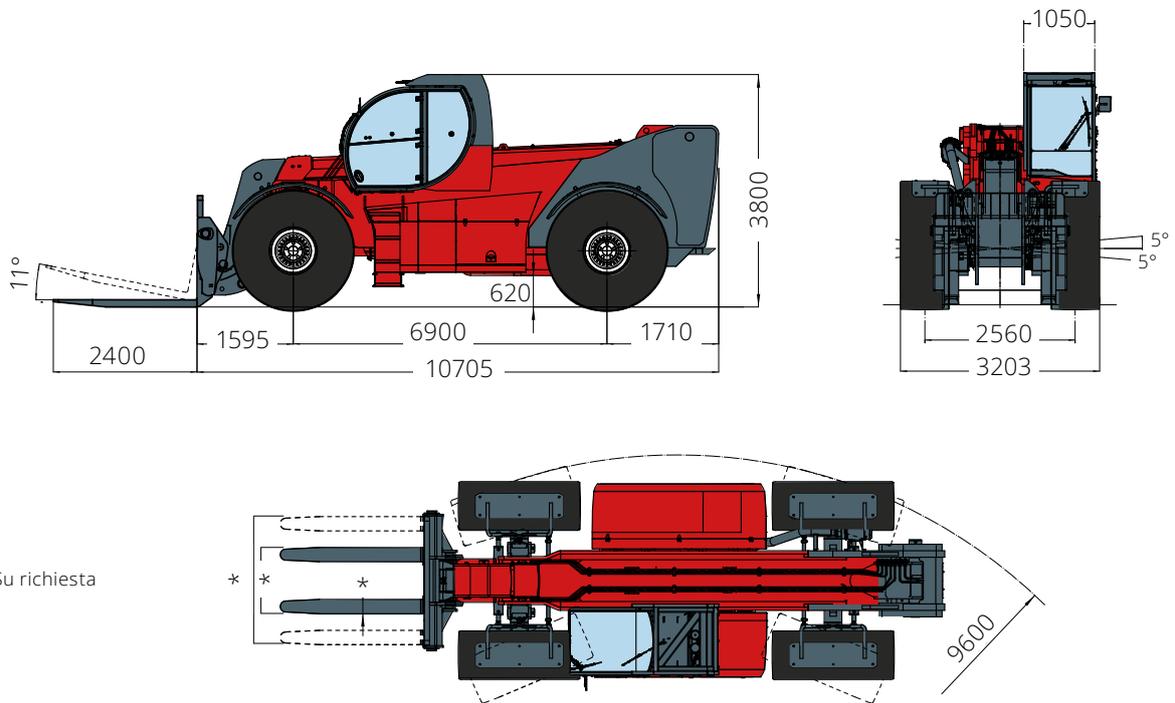


Diagramma di carico
con forche

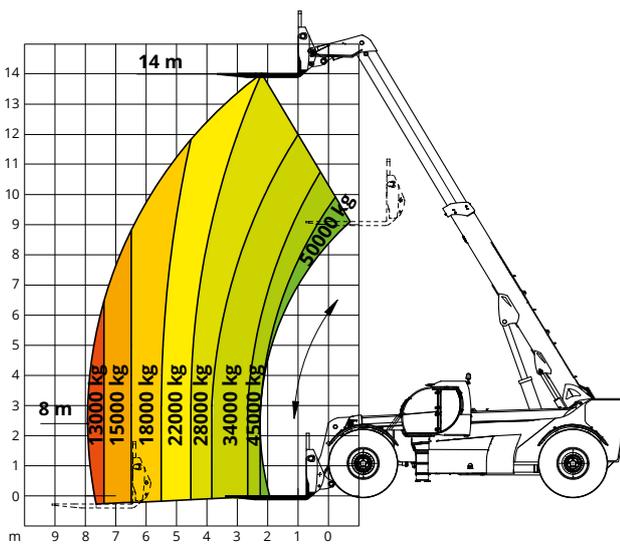


Diagramma di carico
Con forche per container 20'' - 40''

