

**IN**

ES1612AC+

Piattaforma a pantografo

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Batterie AC con sistema waterproof IP67
- Sistema antiribaltamento nella sottoscocca automatico
- Protezione antischiacciamento
- Elevata luce libera dal suolo
- Porta autobloccante sulla piattaforma
- Limite di velocità ad altezza massima
- Sistema di sterzata elettrico
- Guidabile alla massima altezza
- Controllo sovraccarico della piattaforma
- Sistema frenante automatico
- Pneumatici anti-traccia
- Indicatore di inclinazione con allarme
- Segnale acustico per la discesa e doppia luce LED lampeggiante
- Staffa di sicurezza per operazioni di manutenzione
- Clacson
- Valvola di blocco del cilindro
- Pulsante di arresto di emergenza
- Sistema di discesa di emergenza
- Protezione motore di trazione
- Occhielli di ancoraggio
- Sistema diagnostico di bordo
- Contaore
- Controlli proporzionali
- Parapetto pieghevole
- Corrente sulla piattaforma
- Batteria al litio maintenance-free
- Allarme movimento
- Fori frontali e laterali integrati per trasporto con forche
- Sistema di protezione ricarica
- Indicatore di carica
- Punti di ancoraggio e sollevamento
- Estensione della piattaforma unidirezionale
- 2 ruote motrici
- 2 ruote sterzanti
- Rilascio del freno di emergenza manuale
- Sistema di contenimento delle perdite di olio idraulico
- Sistema di recupero energetico durante la discesa

**LOGISTICA****EDILIZIA**

ES1612AC+

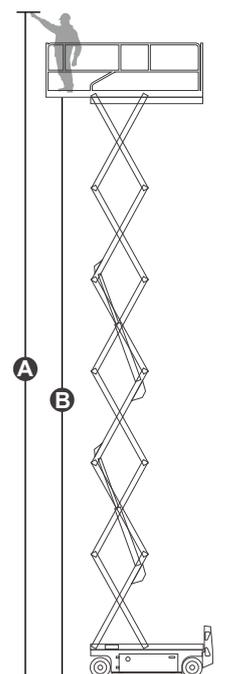
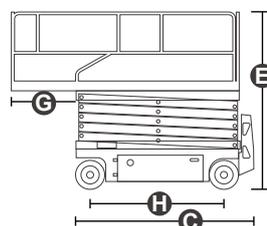
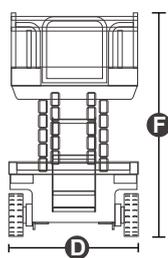
Portata		250 kg
Portata estesa		113 kg
N. massimo occupanti (interno/esterno)		2/0
Altezza max. di lavoro interno	A	15,70 m
Altezza piano della piattaforma interno	B	13,70 m
Lunghezza totale	C	2,84 m
Larghezza totale	D	1,19 m
Altezza totale (parapetto su)	E	2,75 m
Altezza trasporto (parapetto giù)	F	2,20 m
Dimensioni piattaforma (lunghezza/larghezza)		2,27 m / 1,12 m
Estensione piattaforma	G	0,90 m
Luce libera dal suolo (chiusa)		0,10 m
Luce libera dal suolo (aperta)		0,019 m
Passo	H	1,87 m
Raggio di sterzata (interno)		0
Raggio di sterzata (esterno)		2,20 m
Motori di guida		2x15VAC/0,87 kW
Motori di sollevamento		15VAC/3,42kW
Velocità di traslazione (chiusa)		6,0 km/h
Velocità di traslazione (lavoro)		0,8 km/h
Batterie		Batterie al Litio 28,8V/175 Ah
Serbatoio olio idraulico		20 l
Caricabatterie integro		28V/30A
Pendenza superabile		25%
Pendenza massima di lavoro		1,5°/3°
Pneumatici antitraccia		381x127mm
Peso CE		3.240 kg



Sistema di sterzata elettrico



Sistema di pompaggio ad alta efficienza



NORMATIVE: EN 280, ANSI/SAIA A92.20

I dati del presente opuscolo sono informativi e possono essere modificati senza preavviso. Tutte le immagini sono fornite unicamente a scopo illustrativo e potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto.