

ES1218RT

Volledig elektrische ruwterrein schaarhoogwerker voor meer veelzijdigheid op de bouwplaats. Standaard uitgerust met 2WD en massieve non-marking banden voor de ruigste terreinen. De stempels zijn automatisch en perfect voor de stabiliteit van het werken op hoogte. Voor meer flexibiliteit tijdens het werk maakt de hoogwerker verplaatsing op de maximumhoogte mogelijk.



STANDAARDUITRUSTING:

- Automatische stempels voor werken op hoogte
- Pendelas standaard
- Automatische kantelbeveiliging in het onderstel
- Beknellingsbeveiliging
- Hoge bodemvrijheid
- Zelfvergrendelende deur op het werkplatform
- Snelheidsbeperking op maximumhoogte
- Overbelasting controle van de hoogwerker
- Automatisch remsysteem
- Ontgrendeling handmatige noodrem
- Non-marking banden
- Kantelindicator met alarm
- Geluidssignaal voor het dalen en dubbel LED-zwaailicht
- Veiligheidsbeugel voor onderhoudswerk
- Claxon
- Terugslagklep van de cilinder
- Noodstopknop
- Nooddaalsysteem
- Beveiliging rijmotor
- Ankerogen
- Diagnosesysteem aan boord
- Urenteller
- Proportionele bedieningselementen
- Inklapbare leuning
- Stopcontact op het werkplatform
- Leidingen met explosiebeveiliging
- Bewegingsalarm
- Ingebouwde gaten voor laadvorken
- Oplaadbeveiligingssysteem
- Oplaadindicator
- Anker- en hijspunten
- Verlenging werkplatform in één richting
- 2-wielaandrijving
- 2-wielbesturing
- Ontgrendeling handmatige noodrem

BELANGRIJKSTE TOEPASSINGEN



Onderhoud



Installatietechniek



Bouw



Opslag



Reiniging

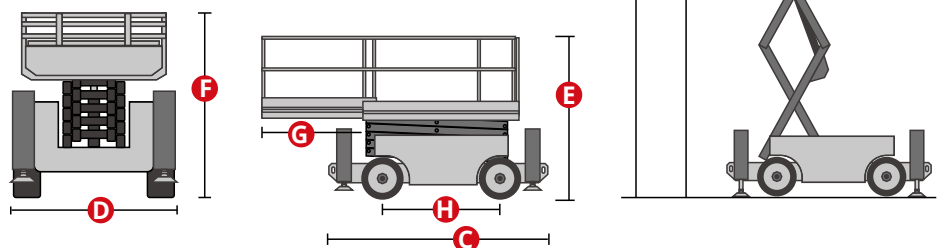


Schilderwerk en renovatie

ES1218RT

Draagvermogen	454 kg
Draagvermogen uitgeschoven	136 kg
Max. aantal personen (binnen/buiten)	4
A Werkhoogte	12 m
B Hoogte vloer werkplatform	10 m
C Totale lengte (met stempels)	3,84 m
D Totale breedte	1,76 m
E Totale hoogte (leuning omhoog)	2,59 m
F Transporthoogte (leuning omlaag)	1,82 m
Afmetingen werkplatform (lengte/breedte)	2,88x1,52 m
G Verlenging van het werkplatform	1,43 m
Bodemvrijheid	24 cm
H Wielbasis	2,29 m
Draaicirkel (binnen/buiten)	2,15 m / 4,85 m
Motor	-
Rijmotor	2x32 VAC / 3,3 kW
Hefmotor	48 V / 3,8 kW
Verplaatsingssnelheid (gesloten)	6 km/h
Verplaatsingssnelheid (geopend)	0,45 km/h
Klimvermogen	40%
Maximale hellingshoek werk	1,5°/3°
Accu's	48 V / 320 Ah
Ingebouwde acculader	48 V / 25 A
Hydraulische olietank	71 l
Brandstoftank	-
Banden	26x12-16,5
Gewicht (met stempels)	4.400 kg

TOEPASSELIJKE NORMEN: EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Automatische stempels



Diagnosesysteem aan boord