

**IN**

# ES1008AC+

## Schaarhoogwerkers

### OVERZICHT STANDAARDUITRUSTING

- AC-accu's met waterproof systeem IP67
- Automatisch anti-kantelsysteem in de onderkant
- Beknellingsbeveiliging
- Verhoogde bodemvrijheid vanaf de grond
- Zelfsluitende deur op de hoogwerker
- Snelheidslimiet op max. hoogte
- Elektrische stuurinstallatie
- Rijdbaar op max. hoogte
- Controle overbelasting van de hoogwerker
- Automatisch remsysteem
- Niet-markerende banden
- Kantelindicator met alarm
- Zoemer voor afdaling en dubbel knipperend LED-licht
- Veiligheidsbeugel voor onderhoudswerkzaamheden
- Claxon
- Vergrendelingsklep van de cilinder
- Noodstopknop
- Nooddaalsysteem
- Beveiliging tractiemotor
- Verankeringsoogjes
- Diagnosesysteem aan boord
- Urenteller
- Proportionele bedieningselementen
- Inklapbare reling
- Stroom op de hoogwerker
- Onderhoudsvrije lithium accu
- Bewegingsalarm
- Geïntegreerde gaten aan de voor- en zijkant voor transport met vorken
- Oplaadbeveiligingssysteem
- Belastingindicator
- Verankerings- en hefpunten
- Verlenging van de hoogwerker in één richting
- 2-wielaandrijving
- 2-wielbesturing
- Handmatig loslaten van de noodrem
- Hydraulisch opvangsysteem voor olieklekken
- Systeem voor energierugwinning tijdens de afdaling

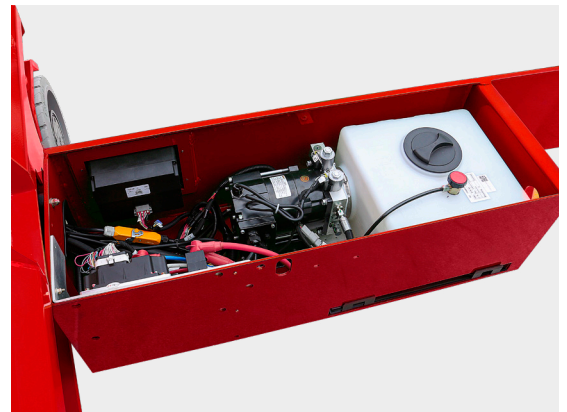
**LOGISTIEK****BOUW**

## ES1008AC+

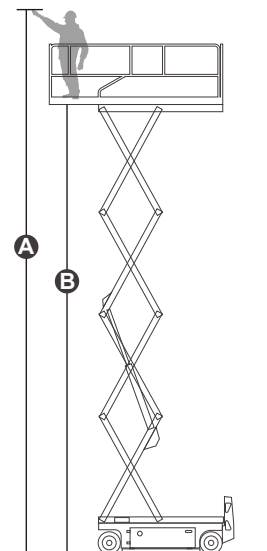
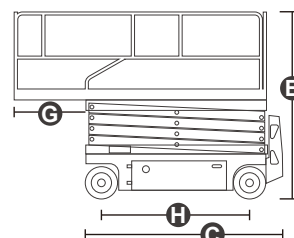
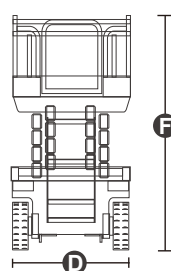
Draagvermogen		272 kg
Uitgeschoven draagvermogen		113 kg
Max. aantal personen (binnen/buiten)		2/0
Max. aantal personen (binnen/buiten)		2/1
Max. werkhoogte binnen	A	10.00 m
Max. werkhoogte buiten		8.10 m
Hoogte blad werkplatform binnen	B	8.00 m
Hoogte blad werkplatform buiten		6.10 m
Totale lengte	C	2.48 m
Totale breedte	D	0.83 m
Totale hoogte (reling omhoog)	E	2.36 m
Totale hoogte (reling omlaag)	F	1.90 m
Afmetingen hoogwerker (lengte/breedte)		2.27 m / 0.81 m
Verlenging van de hoogwerker	G	0.90 m
Bodemvrijheid vanaf de grond (gesloten)		0.10 m
Bodemvrijheid vanaf de grond (open)		0.019 m
Wielbasis	H	1.87 m
Draaicirkel (binnen)		0
Draaicirkel (buiten)		2.10 m
Aandrijfmotoren		2x15V AC/0.87 kW
Hefmotoren		15V AC/3.42 kW
Verplaatsingssnelheid (gesloten)		6.0 km/h
Verplaatsingssnelheid (werk)		0.8 km/h
Batterijen		Lithium accu's 28,8V/150 Ah
Hydraulische olie tank		20 l
Geïntegreerde acculader		28 V/30 A
Haalbare helling		25%
Max. werkhelling		1.5°/3°
Niet-markerende banden		381x127 mm
CE-gewicht		2,230 kg



Elektrische stuurinstallatie



Pompinstallatie met hoog rendement



### STANDARD NORMEN: EN 280, ANSI/SAIA A92.20

De gegevens in deze brochure zijn informatief en kunnen te allen tijde zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Alle afbeeldingen dienen slechts ter illustratie en zijn mogelijk geen exacte weergaven van het product.